

FICHE TECHNIQUE

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE L'ENTREPRISE

NOM DU PRODUIT: BOSSFILL Mastic polyuréthane
RÉFÉRENCE: 080027 (Blanc) 080028 (Gris) 080029 (Noir)

2. DESCRIPTION

BOSSFILL Mastic polyuréthane est un polyuréthane monocomposant basé sur un scellant élastomère qui durcit sous l'effet de l'humidité atmosphérique pour former un joint flexible et robuste avec une très bonne adhérence sur la plupart des matériaux.

3. DOMAINES D'APPLICATION

BOSSFILL Mastic polyuréthane est préconisé pour le collage de différents matériaux dans l'industrie et pour la réalisation de joints d'étanchéité. Il adhère sans primaire sur les supports les plus courants: bois, aluminium anodisé, polyester, béton, verre. Principalement utilisé dans les secteurs de l'automobile et de la nautique.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Aspect	Pâteux
Couleur	Blanc, gris, noir
Densité à 20°C	Noir: 1,15 ± 0,05 Autres: 1,18 ± 0,05
Coulure (ISO 7390)	Néant
Température d'application	5 a 35°C
Temps de formation de peau à 23 °C et 50% HR	Env. 60 min
Vitesse de réticulation à 23 °C et 50 % HR	4 mm/ 24 h
Dureté Shore A (méthode interne IT- 20 issue de la norme ISO 868 - 3 secondes)	Ca. 45
Résistance à la température	-40 a 90°C
Résistance aux acides et bases diluées	Moyenne
Résistance aux rayons UV	Bonne
Résistance à l'eau et aux brouillards salins	Excellente
Compatibilité avec les peintures	Aqueuses: oui Solvantées: essai nécessaire

Données spécifiques

Module à 100% (ISO 37):
env. 0,6 MPa
MPa Allongement à la rupture
(ISO 37): >600%

1. MODE D'EMPLOI

A. Préparation des supports

Les surfaces doivent être propres, lisses, sèches, exemptes de poussière, d'huile, de graisse ou de contaminants susceptibles d'échauffer la matière. Toute trace de peinture ou de vernis peu adhérent doit être systématiquement éliminée avant l'application du produit. Nettoyer la surface avec du POLYURETHANE BOSSFILL, du méphyléthylcétone (MEK), de l'acétone ou un dégraissant. S'assurer de la compatibilité en surface du solvant utilisé. Si nécessaire, poncez au préalable les surfaces métalliques, puis nettoyez-les. Laissez sécher la surface après le dégraissage. Si nécessaire, appliquez un apprêt. Attention : Lors de l'utilisation de solvants, éloignez toute source d'inflammation et suivez attentivement les instructions de sécurité et de manipulation fournies par le fabricant ou le distributeur. Nous recommandons de nettoyer le béton avec une brosse métallique.

B. Encollage

Le produit s'applique au moyen d'un pistolet manuel ou pneumatique. Après application, lisser le joint avec de l'eau savonneuse au moyen d'une spatule. Ce produit doit être utilisé dans les 24 heures qui suivent l'ouverture de la protection de la cartouche ou de la poche, sinon le mastic risque de durcir à l'intérieur. Ne appliquez pas sur les silicones ou en présence de silicones sèches. Évitez le contact avec les alcools et les solvants pendant le séchage..

C. Nettoyage

Vous pouvez nettoyer les outils avec de l'acétone ou un apprêt avant leur séchage. Une fois sec, l'abrasion est nécessaire.

6. CONSOMMATION

Tube (mm):	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Longueur (m):	98	43	24	15	11	8	6	4	3

7. STOCKAGE ET CONSERVATION

12 mois en emballages d'origine hermétiquement fermés et entre 5 et 25 °C.

8. EMBALLAGE

Cartouche de 300 ml.

9. SÉCURITÉ

Nocif. Lisez les informations de la fiche de sécurité avant l'utilisation.

Les informations techniques sont conformes à notre expérience. Nous assurons la qualité du produit; cependant, les conditions d'usage ne sont pas sous notre contrôle et nous ne pouvons pas assumer aucune responsabilité des résultats obtenus.