

## SCHEMA TECNICA

### 1. IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO

<b>NOME DEL PRODOTTO</b>	Kit Uniplast
<b>RIFERIMENTO</b>	090040

### 2. DESCRIZIONE

KIT UNIPLAST: Kit per saldatura di plastica, molto pratico e facile da usare. Offre una soluzione rapida e semplice per la riparazione della maggior parte dei componenti automobilistici in plastica.

Con UNIPLAST KIT puoi riparare e rinforzare tutte le parti in plastica dell'auto come paraurti, cruscotti, supporti per fari, occhielli, deflettori, passaruota, carenatura, griglie del radiatore, scooter ... posizionare le graffe in 3 diverse posizioni e angolazioni, facilitando l'accesso alle aree di difficile applicazione.

I vantaggi più importanti che offre sono: risparmio di tempo e costi di riparazione; evitare la sostituzione di alcune parti riparabili e rinforzate, mentre prima dovevano essere rinnovate; la riparazione finale è forte, durevole e sicura; macchina portatile, molto leggera e maneggevole; raggiunge la sua temperatura di lavoro in pochi secondi; comodo immagazzinamento; saldatura a tre angoli differenti: piatto, 45° e 90°.

Attenzione: prima di utilizzare UNIPLAST KIT, leggere il manuale..

### 3. INFORMAZIONE TECNICA

Voltaggio	220V / 50 Hz – 60 Hz
Potenza consumita	40W
tensione secondaria	1,5 – 1,7 – 2 Vcc
Intensità secondaria	14,9 – 16,8 – 19,3 Acc
Dimensioni	180 x 90 x 90 mm
Peso:	1,7 Kg

#### 4. ARTICOLI E COMPONENTI DEL KIT UNIPLAST

1.	Valigetta di attrezzatura	
2.	Saldatrice uniplast	1 Unità
3.	Grafette di acciaio mm.0.8 FU (CONF.50 piezas)	1 Unità
4.	Grafette di acciaio mm.0.8 FS (CONF.50 piezas)	1 Unità
5.	Grafette di acciaio mm.0.8 FV (CONF.50 piezas)	1 Unità
6.	Alimentatore di cavo. VDE-SCH. 2P+T 10 <sup>a</sup> -250V 2mt	1 Unità
7.	Manuale utente	1 copia



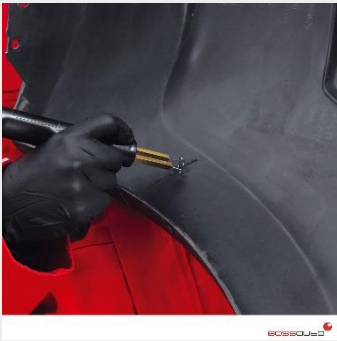
#### 5. PRECAUZIONI D'USO E SICUREZZA

Per sicurezza, leggere attentamente questo manuale. Il punto metallico inserito negli elettrodi durante la fase di saldatura può raggiungere una temperatura fino a 500°C. Prestare molta attenzione; una manipolazione impropria può causare gravi bruciate e provocare un incendio.

- Indossare guanti resistenti al calore durante la giornata lavorativa.
- Prima di inserire la graffetta assicurarsi che gli elettrodi siano freddi.
- Non toccare il punto metallico durante la fase di riscaldamento e durante il posizionamento dell'elettrodo.
- Non utilizzare in presenza di carburante infiammabile.
- Non utilizzare con le mani bagnate.
- Non utilizzare in un ambiente umido.
- Attendere dopo l'uso
- Questo prodotto è stato sviluppato per la riparazione di materiale plastico.
- UNIPLAST KIT deve essere utilizzato solo con il materiale di consumo originale
- Consumabili per saldatura FU 0,6 + 0,8 mm, FS 0,6 + 0,8 mm, FV 0,8 mm e FM 0,7 mm

## 6. ISTRUZIONI D'USO

1. Assicurati di collegarlo a una presa da 230V.
2. Selezionare la temperatura di riscaldamento in base al tipo di spessore e al tipo di plastica.
  - Bassa temperatura (L) per uno spessore di plastica fino a 1,5 mm.
  - Temperatura media (M) per uno spessore di plastica fino a 2 mm.
  - Alta temperatura (H) adatta per uno spessore di plastica superiore a 2 mm.
3. Scegliere il tipo di graffetta e posizionarla sull'elettrodo.
4. Cucire applicando la graffetta all'interno dell'area da riparare.



5. Premere il pulsante di avvio e esercitare una pressione sul punto in modo che sia correttamente inserito nel materiale plastico da riparare.
6. Rilasciare il pulsante e attendere alcuni secondi affinché il punto si raffreddi.
7. Ripetere l'operazione fino al completamento della riparazione.



8. Tagliare le sporgenze delle graffette con una tenaglie di taglio.

Informazioni tecniche sono conformi alla nostra esperienza. Assicuriamo la qualità del prodotto; Tuttavia, se le condizioni d'uso non sono sotto il nostro controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per i risultati ottenuti.