

FICHE TÉCNIQUE

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT

NOM DU PRODUIT	Kit Uniplast
RÉFÉRENCE	090040

2. DESCRIPTION

KIT UNIPLAST : Kit de couture en chaud pour plastique, très pratique et facile à utiliser. Il offre une solution rapide et simple pour la réparation de la plupart des composants plastiques de l'automobilistique.

Avec le KIT UNIPLAST vous pouvez réparer toutes les pièces en plastique des automobiles comme les pare-chocs, panneaux d'instruments, les supports des phares, les œilletons, les baffles, passage de roue, carénage, grille du radiateur, couvre-scooters... Il permet de mettre les agrafes en 3 positions et angles différents, en facilitant l'accès aux zones d'application difficile.

Les bienfaits les plus importants qu'il offre sont : économiser le temps et les coûts de réparation, éviter le remplacement de quelques pièces qui peuvent être réparés et renforcés et qui devaient être renouvelées, la réparation finale est résistante, durable et sécurisée, machine portable, très légère et maniable, il obtient sa température de travail en seulement quelques secondes, stockage pratique, soudure en trois angles différents : plat, 45° et 90°.

Attention : avant d'utiliser le KIT UNIPLAST il faut lire le manuel.

3. DONÉES TECHNIQUES

Voltage:	110V / 50 Hz – 60 Hz
Puissance absorbée:	40W
Tension secondaire:	1,5 – 1,7 – 2 Vcc
Intensité secondaire:	14,9 – 16,8 – 19,3 Acc
Dimensions:	180 x 90 x 90 mm
Pois:	1,7 Kg

4. ARTICLES ET COMPOSANTS DU KIT UNIPLAST

1.	Mallette d'outils	
2.	Fer à souder KIT UNIPLAST	1 unité
3.	Agrafes d'acier mm.0.8 FU (CONF. 50 pièces)	1 unité
4.	Agrafes d'acier mm.0.8 FS (CONF. 50 pièces)	1 unité
5.	Agrafes d'acier mm.0.8 FV (CONF. 50 pièces)	1 unité
6.	Alimentateur de câble. VDE-SCH. 2P+T 10 ^a -250V 2mt	1 unité
7.	Manuel d'utilisation	1 copie



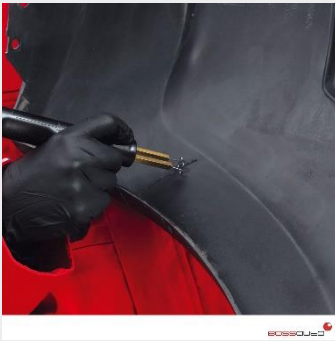
5. PRÉCAUTIONS D'USAGE ET SÉCURITÉ

Pour votre sécurité, il faut lire le manuel avec attention. L'agrafe insérée aux électrodes pendant la phase de soudure peut arriver à une température jusqu'à 500°C. Prêter attention ; une manipulation incorrecte peut causer graves brûlures et déclencher un incendie.

- Utiliser des gants résistants à la chaleur pendant la journée du travail.
- Avant d'introduire l'agrafe s'assurer que les électrodes sont froides.
- Ne pas toucher l'agrafe pendant la phase de chauffage et pendant l'électrode est en train de se positionner.
- Ne pas utiliser avec la présence de combustible inflammable.
- Ne pas utiliser avec les mains mouillées.
- Ne pas utiliser en un environnement humide.
- Attendre après son utilisation.
- Ce produit a été développé pour la réparation du matériel plastique.
- Le KIT UNIPLAST doit être utilisé uniquement avec son consommable original.
- Consommable de soudure FU 0.6+0.8mm, FS 0.6+0.8mm, FV 0.8mm et FM 0.7mm.

6. MODE D'EMPLOI

1. S'assurer de le connecter en une prise de 230V.
2. Sélectionner la température de chauffage selon le type d'épaisseur et le type de plastique.
 - Température basse (L) pour une épaisseur de plastique jusqu'à 1,5mm.
 - Température demi (M) pour une épaisseur de plastique jusqu'à 2mm.
 - Température haute (H) approprié pour une épaisseur de plastique de plus de 2mm.
3. Choisissez le type d'agrafe et la positionner à l'électrode.
4. Effectuez la couture en appliquant l'agrafe sur la part interne de la zone à réparer.



5. Appuyez sur le bouton d'initiation et exercer pression sur l'agrafe de manière qu'elle reste inséré correctement en le matériel de plastique à réparer.
6. Lâchez le bouton et attendez quelques secondes jusqu'à l'agrafe est froide.
7. Répétez l'opération jusqu'à finaliser la réparation.



8. Coupez les saillantes des agrafes avec unes pinces pour couper.

Les informations techniques sont conformes à notre expérience. Nous assurons la qualité du produit ; cependant, les conditions d'usage ne sont pas sous notre control et nous ne pouvons pas assumer aucune responsabilité des résultats obtenus.