

FICHE TÉCNIQUE

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT

NOM DU PRODUIT	Nanoplastic 220 V
RÉFÉRENCE	090105

2. DESCRIPTION

NANOPLASTIC est une agrafeuse à chaud pour plastique laquelle, depuis son lancement, est devenue l'option simplifiée pour les professionnels du secteur de l'automobilistique. Elle offre une solution rapide et simple pour la réparation de la majorité des composants plastiques d'automobilistique. Elle est la solution définitive, un outil indispensable dans l'atelier pour sa taille, sa facilité d'usage et sa maniabilité.

Avec NANOPLASTIC, vous pouvez réparer et renforcer toutes les pièces en plastique des automobiles comme des pare-chocs, panneaux d'instruments, les supports des phares, les oeillets, les baffles, passage de roue, carénage, grille du radiateur, couvre-scooters... Il permet de mettre les agrafes en 3 positions et angle différents, en facilitant l'accès aux zones d'application difficile.

Le dispositif NANOPLASTIC fonctionne toujours à sa puissance maximale. Les bénéfices les plus importants qu'il offre sont : économiser le temps et les coûts de réparation ; éviter le remplacement de quelques pièces qui peuvent être réparés et renforcés et qui avant devaient être renouvelées ; la réparation finale est résistante, durable et sécurisée ; machine portable, très légère et maniable ; il obtient sa température de travail en seulement quelques secondes ; stockage pratique ; soudure en trois angles différents : plat, 45° et 90°.

Attention : avant d'utiliser le KIT NANOPLASTIC il faut lire le manuel.

3. INFORMATION TECHNIQUE

Voltage	220V / 50 Hz – 60 Hz
Potence absorbé	40W
Tension secondaire	2.2 Vcc
Intensité secondaire	19,3 Acc
Dimensions	105 x 60 x 50 mm
Pois	697 gr

4. ARTICLES ET COMPOSANTS DU NANOPLASTIC

1. Fer à souder KIT UNIPLAST 1 unité
2. Manuel d'utilisation Manuel d'utilisation imprimé dans la boîte du produit et téléchargeable sur le site de Bossauto:
<https://www.bossauto.com/fr/materiels-pour-plastiques/nanoplastic-220v/produits>



5. PRÉCAUTIONS D'USAGE ET SÉCURITÉ

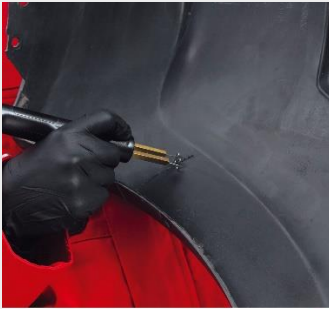
Pour sa sécurité, il faut lire le ce manuel avec attention.

L'agrafe insérée en les électrodes pendant la phase de soudure peut arriver à une température jusqu'à 500°C. Prêter attention ; une manipulation incorrecte peut causer graves brûlures et déclencher un incendie.

- Utiliser des gants résistants à la chaleur pendant la journée du travail.
- Avant d'introduire l'agrafe s'assurer que les électrodes sont froides.
- Ne pas toucher l'agrafe pendant la phase de chauffage et pendant l'électrode est en train de se positionner.
- Ne pas utiliser avec la présence de combustible inflammable.
- Ne pas utiliser avec les mains mouillées.
- Ne pas utiliser en un environnement humide.
- Attendre après son utilisation.
- Ce produit a été développé pour la réparation du matériel plastique.
- El NANOPLASTIC doit être utilisé uniquement avec son consommable original.
- Consommable de soudure FU \varnothing 0,6, FS \varnothing 0,6, FM \varnothing 0,7, FU \varnothing 0,8, FS \varnothing 0,8, FV \varnothing 0,8, FD \varnothing 0,8, FMM \varnothing 0,8, FVV \varnothing 0,8 et FUS \varnothing 0,8.

6. MODE D'EMPLOI

1. S'assurer de le connecter en une prise de 230V.
2. Choisir le type d'agrafe et la positionner en l'électrode.
3. Effectuer la couture en appliquant l'agrafe sur la partie interne de la zone à réparer.
4. Appuyer le bouton d'initiation et faire pression sur l'agrafe de manière qu'elle reste insérée proprement en le matériel de plastique à réparer.



5. Lâcher le bouton et attendre quelques secondes jusqu'à l'agrafe soit froide.
6. Répéter l'opération jusqu'à finaliser la réparation.



7. Couper les saillantes des agrafes avec unes pinces de coupe.

Les informations techniques sont conformes à notre expérience. Nous assurons la qualité du produit ; cependant, les conditions d'usage ne sont pas sous notre control et nous ne pouvons pas assumer aucune responsabilité des résultats obtenus.