

FICHE TÉCNIQUE

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE L'ENTREPRISE

NOM DU PRODUIT	Spray pour plastiques Boss 500ml
CODE	110025 (Noir) 110026 (Gris anthracite)
DISTRIBUTEUR	BOSSAUTO INNOVA, S.A.
ADRESSE	C/ Thomas Edison 16, apartado de correos 95
EMPLACEMENT	08430 La Roca del Vallés (Barcelona)
TEL	902 100 667
FAX	902 363 047
E-MAIL	info@bossauto.com
SITE WEB	www.bossauto.com

2. DESCRIPTION

Finitions monocomposantes universellement utilisables pour le revêtement de plastique:

- Application facile
- Séchage rapide
- Grande productivité
- Bon pouvoir couvrant

3. PROCESSUS

A. Substrats appropriés:

Toutes les pièces en plastique pouvant être peintes, par ex. les pièces fabriqués à partir de PPO / PA, ABS, PC / PBT. En raison de la grande variété de différents types de plastique sur le marché, il est recommandé de vérifier l'adhérence et la compatibilité à l'avance. Si nécessaire, apprêter préalablement avec un promoteur d'adhérence plastique approprié. Ne pas enduire les pièces de sécurité comme les casques de protection.

Les finitions Boss 1K n'adhèrent pas aux substrats en polyéthylène (PE), en polypropylène (PP) ou aux mélanges correspondants comme le PP / EPDM. Dans ces cas, amorcer préalablement avec un promoteur d'adhérence plastique approprié.

Les finitions Boss 1K ne conviennent pas au revêtement sur polystyrène (comme Styropor®), car ces types de plastiques sont très sensibles aux solvants. Dans ces cas, appliquer à l'avance un apprêt-scellant approprié.

B. Protections

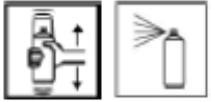
Utiliser uniquement à l'extérieur ou dans des pièces bien ventilées.

C. Pré-traitement



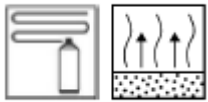
Poncer le substrat avec un tampon abrasif et le nettoyer soigneusement avec une silicone appropriée et un agent antistatique. La partie endommagé doit être asséchée et exempt de graisse et de poussière. Le substrat doit être exempt d'agent de démoulage. La trempe est recommandée.

D. Préliminaire



Agiter vigoureusement l'aérosol pendant 2 minutes avant de pulvériser après avoir entendu les billes d'agitation. Pulvériser pour tester.

E. Spray passes



Appliquer 1 - 4 passes de pulvérisation en fonction de la nuance de couleur. Rencontrer un temps d'évaporation intermédiaire de 5 min entre 2 passages de pulvérisation.

F. distance de Spay:

15-20 cm

G. Épaisseurs de film

Film humide: Env. 75 µm / passe de pulvérisation

Film sec: Env. 25 µm / passe de pulvérisation

Ces données servent en général et peuvent différer selon la manière de peindre.

H. Séchage



Les temps de séchage suivants se réfèrent à 2 passages de pulvérisation et à une température ambiante de 20 ° C

Sans poussière:

Niveau 1 acc. selon DIN 53150

Californie. 10 minutes

Sans clous:

Niveau 3 acc. selon DIN 53150

Californie. 30 minutes

Blocable:

Niveau 4 acc. selon DIN 53150

Californie. 45 min

I. Continuation

Ces finitions pour plastiques peuvent être recouvertes à tout moment.

J. Terminer:



Lorsque le travail est terminé, renverser l'aérosol jusqu'à vider la valve de pulvérisation.

4. MODE D'EMPLOI

A. Épaisseur après de 2 applications entrecroisées

Approx. de 20-30 microns.

B. Temps de séchage

Séchage superficiel : 30 min.

Séchage solide : 1 heure.

Séchage total : 24 heures.

C. Il peut être repeint

Après 15 minutes.

D. Advertance

Ne pas pulvériser sur surfaces de peintures avec résines synthétiques, elles peuvent se décoller éventuellement.

E. Séquence de couches

1. Apprêt adhésif plastique
2. Spray pour plastiques

Les informations techniques sont conformes à notre expérience. Nous assurons la qualité du produit ; cependant, les conditions d'usage ne sont pas sous notre control et nous ne pouvons pas assumer aucune responsabilité des résultats obtenus.