

FICHE TÉCNIQUE

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT

NOM DU PRODUIT AZ-10 Spray aluzinc 400 ml

RÉFÉRENCE 110040

2. DESCRIPTION

Pour soudage au fil et par point et obtenir une parfaite conduction de l'électricité.

3. CARACTERISTIQUES

- Séchage rapide. Bonne propriété de remplissage.
- Excellente prévention de la corrosion cathodique.
- Résistant à l'essence, aux produits chimiques et aux influences climatiques.
- Soudable par points.
- Excellente adhérence.

4. USAGE

Avant utilisation, lisez attentivement les instructions sur l'emballage et agissez en conséquence.

Prétraitement

La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse. Retirez la laque et la rouille et poncez la surface.

Le traitement

1. La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse. Le spray doit être à température ambiante. Meilleure température de traitement 15-25 ° C. Avant utilisation, secouez le spray pendant 2 minutes et vaporisez un échantillon.
2. Distance à la surface à traiter d'environ 25 à 30 cm.
3. Appliquer le spray aluzinc en plusieurs couches minces. Avant d'appliquer la couche suivante, secouez à nouveau le spray. Si vous le souhaitez, après séchage, un apprêt et une laque peuvent être appliqués.
4. Après utilisation, nettoyez la valve (tournez le pulvérisateur à l'envers et appuyez sur la buse pendant environ 5 secondes).
5. Le temps de séchage dépend de la température ambiante, de l'humidité de l'air et de l'épaisseur de la laque appliquée.

5. CARACTERISTIQUES PHYSIQUES ET CHIMIQUES

Contenu :	400 ml
Base :	Epoxy-ester
Couleur :	Alu-argent
Contenu COV :	Environ 76% p / p
Contenu solide :	Environ 24% p / p
Couverture :	1,25 à 1,75 m ²
Poudre sèche :	Après 10 à 15 minutes
Manteau sec	Après 20 à 30 minutes.
Durci / re pulvérisable :	Après 24 heures
Résistant à la chaleur :	Jusqu'à 250 ° C

Les informations techniques sont conformes à notre expérience. Nous assurons la qualité du produit ; cependant, les conditions d'usage ne sont pas sous notre contrôle et nous ne pouvons pas assumer aucune responsabilité des résultats obtenus.