

FICHA DE DADOS TÉCNICOS

1. IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

NOME DO PRODUTO	Spray Aluzinc AZ-10, 400 ml.
CÓDIGO	110040

2. DESCRIÇÃO

Para soldar a fio ou a ponto e ter uma perfeita condução da electricidade.

3. CARACTERÍSTICAS

- Secagem rápida. Boa propriedade de enchimento.
- Excelente prevenção de corrosão catódica.
- Resistente à gasolina, produtos químicos e influências climáticas.
- Soldável por ponto.
- Excelente aderência.

4. UTILIZAÇÃO

Antes de usar, leia atentamente as instruções na embalagem e aja de acordo.

Pré-tratamento

A superfície deve estar limpa, seca e livre de graxa. Remova a laca solta e a ferrugem e lixe a superfície.

Tratamento

1. A superfície deve estar limpa, seca e livre de graxa. O spray deve estar à temperatura ambiente. Melhor temperatura de processamento 15-25 ° C. Antes de usar, agite o spray por 2 minutos e pulverize uma amostra.
2. Distância à superfície a ser tratada de aproximadamente 25 a 30 cm.
3. Aplique o spray aluzinc em várias camadas finas. Antes de aplicar a próxima demão, agite o spray novamente. Quando desejado, após a secagem, um primer e laca podem ser aplicados.
4. Após o uso, limpe a válvula (vire o spray de cabeça para baixo e pressione o bico por aproximadamente 5 segundos).
5. O tempo de secagem depende da temperatura ambiente, da umidade do ar e da espessura da laca aplicada.

5. CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS

Conteúdo:	400 ml
Base:	Éster epóxi
Cor:	Alu-prata
Conteúdo VOC:	Aproximadamente 76% p / p
Conteúdo sólido:	Aproximadamente 24% p / p
Cobertura:	1.25 a 1.75 m ²
Pó seco:	Após 10 a 15 minutos
Casaco seco	Após 20 a 30 minutos.
Endurecido / re-pulverizável:	Após 24 horas
Resistente ao calor:	Até 250 ° C

As informações técnicas estão de acordo com a nossa experiência. Garantimos a qualidade do produto; No entanto, se as condições de uso não estiverem sob nosso controle, não podemos assumir nenhuma responsabilidade pelos resultados obtidos.