

## FICHA TÉCNICA

### 1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

<b>NOMBRE DEL PRODUCTO</b>	F1 Formador de juntas presurizado negro 200 ml
<b>CÓDIGO</b>	110027
<b>DISTRIBUIDOR</b>	BOSSAUTO INNOVA, S.A.
<b>DIRECCIÓN</b>	c/ Thomas Edison 16, Apartado de correos 95
<b>POBLACIÓN</b>	08430 La Roca del Vallés (Barcelona)
<b>TEL</b>	902 100 667
<b>FAX</b>	902 363 047
<b>E-MAIL</b>	<a href="mailto:info@bossauto.com">info@bossauto.com</a>
<b>WEB</b>	<a href="http://www.bossauto.com">www.bossauto.com</a>

### 2. DESCRIPCIÓN

El Formador de Juntas negro es un sellador mono-componente elástico de alta calidad a base de siliconas especialmente indicado para el sellado y la formación de juntas entre piezas mecánicas de motores.

### 3. DATOS TÉCNICOS

Base	Polisiloxano
Consistencia	Pasta estable
Sistema de secado	Por la humedad en el aire
Formación de piel	Ca. 7min. (20º/65% H.R.)
Tiempo de secado	2mm/24h (20ºC/65% H.R.)
Dureza	30±5 Shore A
Encogimiento	Ninguno
Densidad	1,28 g/ml
Rango de temperaturas	-60ºC a +280ºC
Alargamiento de rotura	>500% (DIN 53504)
Módulo de elasticidad 100%	0.6N/mm <sup>2</sup>
Recuperación elástica (ISO 7389)	>80%
Tensión máxima	2,0N/m <sup>2</sup>
Movimiento admisible máximo	25%

### 4. SUPERFICIES

Se aplica sobre todas las superficies usuales. Las superficies deben estar secas y limpias de polvo, grasas y cualquier otra sustancia que impida la buena adherencia.

Tratamiento previo: No hace falta imprimir sobre las superficies no porosas. Se recomienda hacer una prueba previa de adherencia.

## **5. CARACTERÍSTICAS**

---

Muy buena aplicación  
Resistente a temperaturas de hasta 285°C  
Permanece elástico después del curado.  
Reticulación acética.

## **6. USOS**

---

Montaje de juntas de culata, cárter, cigüeñal, etc.  
Sellado entre piezas metálicas.  
Juntas de culata en bombas, cubiertas de termostatos.  
Sellado en sistemas de calefacción.  
Sellado en maquinaria de cocina.

## **7. DIMENSIÓN DE LA JUNTA**

---

Anchura mínima: 5mm  
Anchura mínima: 30mm  
Profundidad mínima: 2mm

## **8. APLICACIÓN**

---

Modo de aplicación: pistola  
Temperatura de aplicación: +5°C a +35°C  
Limpiador: white spirit inmediatamente después de la aplicación.  
Terminación: con agua y jabón antes de la formación de piel.  
Reparación: con el formador de juntas.

## **9. CONSEJOS DE SEGURIDAD**

---

Hay que respetar las ordenanzas laborales higiénicas.

## **10. CONSERVACIÓN**

---

12 meses en envase no abierto en un sitio seco y fresco a temperaturas entre +5°C y +25°C.  
Proteger contra las heladas.

## **11. OBSERVACIONES**

---

Visto el carácter acético, algunos metales (cobre plomo) pueden corroerse.

Observación: Esta ficha sustituye a todas las precedentes. Las directivas en esta documentación resultan de nuestras pruebas y nuestra experiencia y son comunicadas de buena fe. Visto que no controlamos las modalidades de aplicación, no debemos ser expuestos a ninguna responsabilidad en lo que se refiere a los resultados obtenidos y a posibles perjuicios procedentes de un uso incorrecto o no adaptado. Visto que ignoramos el proyecto, el estado de la superficie y las circunstancias de la aplicación, no se acepta ninguna responsabilidad a base de esta publicación. Por esa razón se aconseja hacer siempre pruebas previas propias a las circunstancias específicas.