

FICHA TÉCNICA

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

NOMBRE DEL PRODUCTO	F1 Formador de juntas presurizado negro 200 ml
CÓDIGO	110027
DISTRIBUIDOR	BOSSAUTO INNOVA, S.A.
DIRECCIÓN	c/ Thomas Edison 16, Apartado de correos 95
POBLACIÓN	08430 La Roca del Vallés (Barcelona)
TEL	902 100 667
FAX	902 363 047
E-MAIL	info@bossauto.com
WEB	www.bossauto.com

2. DESCRIPCIÓN

El Formador de Juntas negro es un sellador mono-componente elástico de alta calidad a base de siliconas especialmente indicado para el sellado y la formación de juntas entre piezas mecánicas de motores.

3. DATOS TÉCNICOS

Base	Polisiloxano
Consistencia	Pasta estable
Sistema de secado	Por la humedad en el aire
Formación de piel	Ca. 7min. (20º/65% H.R.)
Tiempo de secado	2mm/24h (20ºC/65% H.R.)
Dureza	30±5 Shore A
Encogimiento	Ninguno
Densidad	1,28 g/ml
Rango de temperaturas	-60ºC a +280ºC
Alargamiento de rotura	>500% (DIN 53504)
Módulo de elasticidad 100%	0.6N/mm ²
Recuperación elástica (ISO 7389)	>80%
Tensión máxima	2,0N/m ²
Movimiento admisible máximo	25%

4. SUPERFICIES

Se aplica sobre todas las superficies usuales. Las superficies deben estar secas y limpias de polvo, grasas y cualquier otra sustancia que impida la buena adherencia.

Tratamiento previo: No hace falta imprimir sobre las superficies no porosas. Se recomienda hacer una prueba previa de adherencia.

5. CARACTERÍSTICAS

Muy buena aplicación
Resistente a temperaturas de hasta 285°C
Permanece elástico después del curado.
Reticulación acética.

6. USOS

Montaje de juntas de culata, cárter, cigüeñal, etc.
Sellado entre piezas metálicas.
Juntas de culata en bombas, cubiertas de termostatos.
Sellado en sistemas de calefacción.
Sellado en maquinaria de cocina.

7. DIMENSIÓN DE LA JUNTA

Anchura mínima: 5mm
Anchura mínima: 30mm
Profundidad mínima: 2mm

8. APLICACIÓN

Modo de aplicación: pistola
Temperatura de aplicación: +5°C a +35°C
Limpiador: white spirit inmediatamente después de la aplicación.
Terminación: con agua y jabón antes de la formación de piel.
Reparación: con el formador de juntas.

9. CONSEJOS DE SEGURIDAD

Hay que respetar las ordenanzas laborales higiénicas.

10. CONSERVACIÓN

12 meses en envase no abierto en un sitio seco y fresco a temperaturas entre +5°C y +25°C.
Proteger contra las heladas.

11. OBSERVACIONES

Visto el carácter acético, algunos metales (cobre plomo) pueden corroerse.

Observación: Esta ficha sustituye a todas las precedentes. Las directivas en esta documentación resultan de nuestras pruebas y nuestra experiencia y son comunicadas de buena fe. Visto que no controlamos las modalidades de aplicación, no debemos ser expuestos a ninguna responsabilidad en lo que se refiere a los resultados obtenidos y a posibles perjuicios procedentes de un uso incorrecto o no adaptado. Visto que ignoramos el proyecto, el estado de la superficie y las circunstancias de la aplicación, no se acepta ninguna responsabilidad a base de esta publicación. Por esa razón se aconseja hacer siempre pruebas previas propias a las circunstancias específicas.