

FICHE TÉCNIQUE

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE L'ENTREPRISE

NOM DU PRODUIT	F1 Formeur de joints pressurisé noir 200 ml
RÉFÉRENCE	110027
DISTRIBUTEUR	BOSSAUTO INNOVA, S.A.
ADRESSE	c/ Thomas Edison 16, Apartado de correos 95
VILLE	08430 La Roca del Vallés (Barcelona)
TEL	+ 34 93 860 49 23
FAX	+34 93 871 23 36
E-MAIL	info@bossauto.com
WEB	www.bossauto.com

2. DESCRIPTION

Formeur de joints pressurisé noir est un scellant monocomposant élastique de haute qualité à base de silicones spécialement conçu pour le scellement et a formation de joints sur des pièces mécaniques des moteurs.

3. DONNÉES TECHNIQUES

Base	Polisiloxane
Consistance	Pâte stable
Système de séchage	Humidité de l'air
Formation de la peau	Ca. 7min. (20°/65% H.R.)
Temps de séchage	2mm/24h (20°C/65% H.R.)
Dureté	30±5 Shore A
Retrait	Aucune
Densité	1,28 g/ml
Rang des températures	-60°C a +280°C
allongement après rupture	>500% (DIN 53504)
Module d'élasticité 100%	0.6N/mm ²
reprise élastique (ISO 7389)	>80%
Tension maximale	2,0N/m ²
Mouvement admissible maximale	25%

4. SURFACES

Ce produit peut être appliqué sur toutes les surfaces habituelles. Les surfaces doivent être sèches et propres de poussière, graisses et d'autres substances qui peuvent empêcher une bonne adhérence.

Traitement préalable : Il n'y a pas besoin d'imprimer les surfaces non poreuses. Il est recommandé de faire des tests d'adhérence.

5. CARACTERISTIQUES

Très bonne application
Résistant à des températures allant jusqu'à 285 °C
Il reste élastique après durcissement.
Réticulation acétique.

6. UTILISATIONS

Montage des joints de culasse, carter, vilebrequin, etc.
Étanchéité entre les pièces métalliques.
Joints de culasse dans les pompes, housse boîtier des thermostats.
Étanchéité dans les systèmes de chauffage.
Étanchéité dans les équipements de cuisine.

7. DIMENSIONS DE LA JOINTE

Largeur minimum: 5mm
Largeur minimale: 30mm
Profondeur minimale: 2mm

8. APPLICATION

Méthode d'application: pistolet
Température d'application: + 5 °C à + 35 °C
Nettoyant: white spirit, immédiatement après l'application.
Finition: avec de l'eau savonneuse avant de la formation de la peau.
Réparation: avec formeur de jointes.

9. CONSÉILS DE SÉCURITÉ

Respectez les ordonnances hygiéniques du travail.

10. DURÉE DE VIE

12 mois dans le récipient original fermé en un lieu sec et frais à températures d'entre 5°C et 25°C. Protéger des gelés.

11. OBSERVATIONS

En raison de son nature acétique, quelques métaux (cuivre, plomb) peuvent se corroder.

Les informations techniques sont conformes à notre expérience. Nous assurons la qualité du produit ; cependant, les conditions d'usage ne sont pas sous notre control et nous ne pouvons pas assumer aucune responsabilité des résultats obtenus.



BOSSAUTO INNOVA, S.A.
Pol. Ind. Vallcristol C/ Thomas Edison 16,
08430 La Roca del Vallés, Barcelona
t: +34 938 604 923 / f: +34 938 712 336
info@bossauto.com/ www.bossauto.com

