

SCHEMA TECNICA

1. IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO

NOME DEL PRODOTTO	Fondo BASIC 2K 4:1 UHS VOC 4L
RIFERIMENTO	020020 (grigio oscuro) RAL 7021 020021 (grigio) RAL 7040 020022 (grigio chiaro) RAL 7035

2. DESCRIZIONE

Fondo acrilico bicomponente ad alto potere riempitivo, di rapida essiccazione e di facile carteggiabilità.

Versatile per lavori su parti nuove o riparate.

Progettato per la riparazione di auto e veicoli industriali.

Ottima adesione su acciaio, alluminio, zincato e un'ampia varietà di materie plastiche.

3. CARATTERISTICHE FISICHE

V.O.C. (g/l)	<540 g/l
Regolamenti	2004/42/CE IIB (C)
Tipo di prodotto	PUR
Colore	Grigio oscuro RAL 7021 Grigio RAL 7040 Grigio chiaro RAL 7035

4. PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Su acciaio, alluminio, zincato, cataforesi ed elettrozincato; Una volta pulito, ha un'ottima adesione, sebbene sia idealmente applicato su primer o stucchi poliestere dopo averli carteggiati.

Su vetroresina, carteggiata e sgrassata.

Su altri tipi di plastica come PP-EPDM, PVC, ABS, PA, MA, SMC, NORYL e PC, ha una buona adesione.

Riverniciabile per processi a basso contenuto di VOC.

Prima di iniziare l'applicazione si consiglia di carteggiare, pulire e sgrassare adeguatamente l'area con uno sgrassante.

Riverniciabile con monostrati e doppi strati 2k, sia all'acqua che al solvente.

Se ne sconsiglia l'uso nelle riparazioni di smalti acrilici termoplastici.

5. MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Per migliorare il risultato è necessario rispettare i tempi e gli spessori indicati.

Se si vuole ottenere un'ottima finitura, la superficie deve essere liscia e uniforme.



Rapporto di miscelazione

Volume: 4:1 V.

Peso: 100:15 P.



Vita utile:

Catalizzatore standard UHS per fondo (rif. 020025): 2 ore.

Catalizzatore rapido UHS per fondo (rif. 020023): 1 ora.



Viscosità di applicazione:

% Diluizione:

45-50''.

DS-40 Solvente acrilico normale (VOC).

8-10%.



Pistola a gravità: 1,8 – 2,2 mm.

Pressione di applicazione: 2 – 2,5 bar.



Numero di strati: 2 - 3 strati.

Spessore totale: 100 – 150 µm.



Tempo di evaporazione:

5-10 minuti tra una mano e l'altra fino a ottenere un effetto opaco.

5-10 minuti prima dell'asciugatura forzata.



Tempo di asciugatura

20°C:

Catalizzatore UHS standard per riempitivo (rif. 020025): 45 minuti.

Catalizzatore rapido UHS per riempitivi (rif. 020023): 20 minuti.

IR Onda media:

Catalizzatore standard UHS per riempitivi (rif. 020025): 12-15 minuti.

Catalizzatore rapido UHS per riempitivi (rif. 020023): 8-10 minuti.

60°C:

Catalizzatore UHS standard per riempitivi (rif. 020025): 30 minuti.

Catalizzatore rapido UHS per riempitivi (rif. 020023): 20 minuti.



Levigatura

P400 doppio strato/ P360 monostrato.

20°C:

Catalizzatore standard UHS per riempitivi (rif. 020025): 3-4 ore.

Catalizzatore rapido UHS per riempitivi (rif. 020023): 2 ore.

IR Onda media:

Dopo l'asciugatura.

60°C:

Dopo l'asciugatura.

Rapporto di miscelazione	100g	250g	500g	1000g
Fondo	80	200	400	800
Catalizzatore	12	30	60	120
Solvente	8	20	40	80

6. CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Si raccomanda di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione, per evitare irritazioni alle vie respiratorie, alla pelle e agli occhi. Solo per uso professionale.

Conservare al coperto in un luogo fresco e ventilato. Evitare l'esposizione diretta alla luce solare. Conservare il prodotto a temperature superiori a 5°C, consigliate tra 15 e 30°C.
Data di scadenza del prodotto: due anni dalla data di produzione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono in accordo con la nostra esperienza. Garantiamo la qualità del prodotto; Tuttavia, poiché le condizioni di utilizzo non sono sotto il nostro controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per i risultati ottenuti.