

FICHA TÉCNICA

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

NOMBRE DEL PRODUCTO	Pintura universal aluminio llantas 1L
CÓDIGO	010037
DISTRIBUIDOR	BOSSAUTO INNOVA, S.A.
DIRECCIÓN	c/ Thomas Edison 16, Apartado de correos 95
POBLACIÓN	08430 La Roca del Vallés (Barcelona)
TEL	902 100 667
FAX	902 363 047
E-MAIL	info@bossauto.com
WEB	www.bossauto.com



2. DESCRIPCIÓN

El esmalte de nitro-aluminio para ruedas, es demandado por su excelente cobertura, rápido secado y endurecimiento, así como, por su fácil aplicación. Se usa para pintar los bordes de las ruedas.



3. RECOMENDADO PARA










Acabado de típico aspecto y particular resistencia contra los golpes y ralladas.

4. DATOS TÉCNICOS

Peso específico kg/lt	0.95
 Viscosidad proporcionada (s) Ford n°4 a 20°C	16-17
% Contenido sólido	39-40
Vida de la mezcla 20°C	n.a
Brillo	40-55
Aplicación T°C	5-45
V.O.C (g/lt)	570
Vida de mezcla 20°C	n.a.
Humedad relativa %	0/85
Almacenamiento	Almacenar protegido del frío y el calor, en un espacio limpio y fresco. Proteger de la humedad. Usar una máscara para respirar.
 Vida de la mezcla 20°C	n.a.
Color	Aluminio RAL 9006
Aplicación	Spray

Uso graduado stick	No
--------------------	----

	T<20°C	20°C<T<25°C	T>25°C	Por volumen	Por peso	Por volumen sin aire
 Producto	440.9100	440.9100	440.9100	1	100	1
Catalizador	n.a	n.a	n.a	n.a	n.a	n.a
 Diluyente	830.0003	830.0003	830.0003	0,7	70	0,6
Viscosidad (sF4 20°C)				19	19	25

			HVLP	
	Convencional Equipo de aplicación Succión del alimentador		HVLP	Sin aire
 Boquilla (mm) Presión (bar) Nº de capas	1,3-1,4 3-4 2-3	1,4-1,6 4 2-3	1,3-1,4 0,7 2	1140/1350 48-144 1+1/2
 Tiempo evaporación (min) 20°C Polvo seco (min.)	5 5	5 5	5 5	5 5
 Tiempo de secado 20°C(h) Tiempo de secado 60°C(h) Tiempo de secado (min.x cm)	8-10 20 min. n.a	8-10 20 min. n.a	8-10 20 min. n.a	8-10 20 min. n.a
 Secado a mano Secado micron (mix/max) Rendimiento teórico mq/ltx 50micron	15-20 40-50 8-9	15-20 40-50 8-9	15-20 40-50 8-9	25-30 40-50
 A 20°C Listo para lijar, después A 60°C Listo para lijar, después	n.a n.a			
 Repintable con: Max tiempo entre capas a 20°C Minimo tiempo entre capas a 20°C	n.a 4h 15 min.			



BOSSAUTO INNOVA, S.A.
Pol. Ind. Vallcristof C/ Thomas Edison 16,
08430 La Roca del Vallés, Barcelona
t: +34 938 604 923 / f: +34 938 712 336
info@bossauto.com/ www.bossauto.com



Las informaciones técnicas son conformes a nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto; sin embargo, no encontrándose las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.