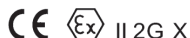


Mod. SLIM KOMBAT HTE/ SLIM KOMBAT HTE SR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Racor aire: G 1/4" M
- Racor entrada producto (versión SP): G 1/4" M
- Presión máxima del aire: 5 bar (73 psi)
- Presión máxima del producto (versión SP): 5 bar (73 psi)

AJUSTES

- Presión de funcionamiento: 1,5-2,5 bar (22-36 psi)
- Abanico: completamente abierto
- Aire: completamente abierto
- Producto: 3,5-4,5 vueltas

Ø	ALIMENTACIÓN	** CAUDAL PRODUCTO	DIMENSIONES ABANICO A 20 cm (7.9")	CONSUMO AIRE
1.0	Gravedad	135 Gr/min. (4.8 oz/min.)	21 cm (8.3")	265 l/min (9.3 CFM)
1.2	Gravedad	205 Gr/min. (7.2 oz/min.)	23 cm (9.1")	
1.3	Gravedad	225 Gr/min. (7.9 oz/min.)	25 cm (9.8")	
1.5	Gravedad	264 Gr/min. (9.3 oz/min.)	27 cm (10.6")	
1.7	Gravedad	283 Gr/min. (10 oz/min.)	28 cm (11")	
1.9	Gravedad	318 Gr/min. (11.2 oz/min.)	28 cm (11")	
2.2	Gravedad	352 Gr/min. (12.4 oz/min.)	28-29 cm (11-11.4")	
2.5	Gravedad	408 Gr/min. (14.4 oz/min.)	28-29 cm (11-11.4")	

**** El caudal producido se ha determinado con agua, configurando los ajustes recomendados.**

PRESIOEN DE AIRE ACONSEJADA: 2 bar (29 psi)

A la presión aconsejada de uso el aerógrafo trabaja con una eficiencia de transferencia superior al 65%.

USO

Los aerógrafos de la serie SLIM KOMBAT HTE han sido concebidos para aplicar colores o barnices u otras sustancias fluidas.

El instrumento no es adecuado para ser usado con productos abrasivos o que contienen ácidos o benceno.

Para obtener los mejores resultados se recomienda seguir atentamente las siguientes operaciones:

1. Utilizar dentro de lo posible el tubo del aire con sección interior mínima \varnothing 10 mm (0.37").

2. Asegurarse de que el aire comprimido utilizado esté perfectamente filtrado y no contenga agua, aceite y otras impurezas (por ejemplo, mediante la instalación de un grupo filtrante Walcom FSRD3/4 o de la unidad filtrante y de termocondicionamiento polifuncional Walcom TD3 PRO, más completa y eficaz).

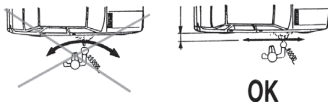
CONSEJOS PARA UNA CORRECTA APLICACIÓN

1. Configurar la distancia entre el aerógrafo y la superficie que se va a barnizar entre 150 y 200 mm (5.9"-7.9").

Si el aerógrafo trabaja a una presión demasiado baja y a una distancia excesiva no se podrá conseguir un rendimiento de transferencia óptimo.

2. El chorro del aerógrafo debe mantenerse siempre perpendicular a la superficie que se está barnizando. La aplicación del barniz hay que efectuarla por líneas horizontales. Cualquier modificación del equilibrio durante la emisión de producto barnizador puede causar una distribución no uniforme de la capa de barniz.

3. La correcta viscosidad del barniz está comprendida entre 20 y 35 sec. Copa DIN n°4, estos valores dependen de la particularidad de la aplicación y de la dimensión del inyector que se está utilizando.



FORMA DEL ABANICO



- Presión del aire demasiado baja
- Viscosidad del producto demasiado alta
- Cantidad de producto demasiado alta



- Presión del aire demasiado alta
- Viscosidad del producto demasiado baja
- Cantidad de producto demasiado baja



- Chorro regular

Ajustar la presión del aire, la cantidad de producto, y la apertura del abanico hasta conseguir una huella regular como se indica en la fig. C.

Mod. SLIM KOMBAT HVLP

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Racor aire: G 1/4" M
- Racor entrada producto (versión SP): G 1/4" M
- Presión máxima del aire: 5 bar (73 psi)
- Presión máxima del producto (versión SP): 5 bar (73 psi)



AJUSTES

- Presión de funcionamiento: 2 bar (29 psi)
- Abanico: completamente abierto
- Aire: completamente abierto
- Producto: 3,5-4,5 vueltas

Ø	ALIMENTACIÓN	** CAUDAL PRODUCTO	DIMENSIONES ABANICO A 10 cm (3.9")	CONSUMO AIRE A 2 bar - 29 psi
1.3	Gravedad	218 Gr/min. (7.7 oz/min.)	21 cm (8.3")	315 l/min (11.1 CFM)
1.5	Gravedad	249 Gr/min. (8.8 oz/min.)	22 cm (8.7")	
1.7	Gravedad	294 Gr/min. (10.4 oz/min.)	24 cm (9.4")	
1.9	Gravedad	325 Gr/min. (11.5 oz/min.)	24 cm (9.4")	
2.2	Gravedad	359 Gr/min. (12.7 oz/min.)	24 cm (9.4")	

** El caudal producido se ha determinado con agua, configurando los ajustes recomendados.

PRESIOEN DE AIRE ACONSEJADA: 2 bar (29 psi)

A la presión aconsejada de uso el aerógrafo respeta las normas ecológicas europeas y estadounidenses por las cuales la eficiencia de transferencia debe ser superior al 65% y/o la presión de aire en el sombrero no debe superar 0,7 bar (10 psi).

USO

Los aerógrafos de la serie SLIM KOMBAT HVLP han sido concebidos para aplicar fondos aislantes en carrocerías además de fondos para el acabado en el sector de la madera y de la industria en general, con una notable reducción de la emisión de humo.

El instrumento no es adecuado para ser usado con productos abrasivos o que contienen ácidos o benceno.

Para obtener los mejores resultados se recomienda seguir atentamente las siguientes operaciones:

1. Utilizar dentro de lo posible el tubo del aire con sección interior mínima \varnothing 10 mm (0,37").
2. Asegurarse de que el aire comprimido utilizado esté perfectamente filtrado y no contenga agua, aceite y otras impurezas (por ejemplo, mediante la instalación de un grupo filtrante Walcom FSRD3/4 o de la unidad filtrante y de termocondicionamiento polifuncional Walcom TD3 PRO, más completa y eficaz).

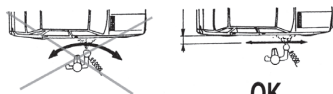
CONSEJOS PARA UNA CORRECTA APLICACIÓN

1. Configurar la distancia entre el aerógrafo y la superficie que se va a barnizar entre 100 y 150 mm (3,9"-5,9").

Si el aerógrafo trabaja a una presión demasiado baja y a una distancia excesiva no se podrá conseguir un rendimiento de transferencia óptimo.

2. El chorro del aerógrafo debe mantenerse siempre perpendicular a la superficie que se está barnizando. La aplicación del barniz hay que efectuarla por líneas horizontales. Cualquier modificación del equilibrio durante la emisión de producto barnizador puede causar una distribución no uniforme de la capa de barniz.

3. La correcta viscosidad del barniz está comprendida entre 20 y 35 sec. Copa DIN n°4, estos valores dependen de la particularidad de la aplicación y de la dimensión del inyector que se está utilizando.



FORMA DEL ABANICO



- Presión del aire demasiado baja
- Viscosidad del producto demasiado alta
- Cantidad de producto demasiado alta



- Presión del aire demasiado alta
- Viscosidad del producto demasiado baja
- Cantidad de producto demasiado baja



- Chorro regular

Ajustar la presión del aire, la cantidad de producto, y la apertura del abanico hasta conseguir una huella regular como se indica en la fig. C.

Mod. SLIM KOMBAT HD HTE / SLIM KOMBAT HD HVLP



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Racor aire: G 1/4" M
- Presión máxima del aire: 5 bar (73 psi)
- Presión máxima en el depósito: 1.0 bar (15 psi)
- Presión de accionamiento de la válvula de seguridad: 1.3 bar (19 psi)

Ø BOQUILLA: 1.3 - 1.5 - 1.7 - 1.9 - 2.2

CONSUMO AIRE: 200 - 240 Lt./min (6.6 - 8 CFM) KOMBAT HVLP HD
240 - 280 Lt./min (8.5 - 9.3 CFM) KOMBAT HTE HD

USO

Las pistolas SLIM KOMBAT HD han sido diseñadas para la aplicación de productos de alta densidad tales como látex, poliuretano, gelcoat y productos tixotrópicos para los sectores de la madera e industrial.

El instrumento no es adecuado para ser usado con productos abrasivos o que contienen ácidos o benceno.

Para obtener los mejores resultados se recomienda seguir atentamente las siguientes operaciones:

1. Utilizar dentro de lo posible el tubo del aire con sección interior mínima Ø 10 mm (0.37").
2. Comprobar que el aire comprimido utilizado esté perfectamente filtrado y carezca de agua, aceite y de otras impurezas (por ejemplo, instalando un filtro regulador Asturomec ref. 61131 y microfiltro coalescente Asturomec ref. 61201, o la unidad filtrante y termocondicionadora multifunción WALCOM TD³ PRO, que es más completa y eficaz).

CONSEJOS PARA UNA CORRECTA APLICACIÓN

1. Configurar la distancia entre el aerógrafo y la superficie que se va a barnizar entre 150 y 200 mm (5.9"- 7.9") versión HTE, entre 100 y 150 mm (3.9"- 5.9") versión HVLP. Si el aerógrafo trabaja a una presión demasiado baja y a una distancia excesiva no se podrá conseguir un rendimiento de transferencia óptimo.

2. El chorro del aerógrafo debe mantenerse siempre perpendicular a la superficie que se está barnizando. La aplicación del barniz hay que efectuarla por líneas horizontales. Cualquier modificación del equilibrio durante la emisión de producto barnizador puede causar una distribución no uniforme de la capa de barniz.

3. La correcta viscosidad del barniz está comprendida entre 20 y 60 sec. copa DIN n°4, estos valores dependen de la particularidad de la aplicación y de la dimensión del inyector que se está utilizando.



FORMA DEL ABANICO Ajustar la presión del aire, la cantidad de producto, y la apertura del abanico hasta conseguir una huella regular como se indica en la fig. C.



- Presión del aire demasiado baja
- Viscosidad del producto demasiado alta
- Cantidad de producto demasiado alta



- Presión del aire demasiado alta
- Viscosidad del producto demasiado baja
- Cantidad de producto demasiado baja



DESCRIPCIÓN

Con relación a la fig.1 las piezas básicas son:

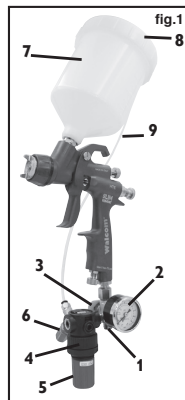
- 1 - entrada de aire del aerógrafo;
- 2 - regulador de presión de aire de pulverización;
- 3 - perilla de regulación del aire de pulverización;
- 4 - regulador de presión dentro del depósito;
- 5 - perilla de regulación de la presión dentro del depósito. El regulador está calibrado: cuando está completamente abierto, la presión dentro del depósito es de 1.0 bar (15 psi);
- 6 - válvula de seguridad para el depósito; entra en funcionamiento cuando la presión dentro del depósito llega a 1.2 bar (17 psi);
- 7 - copa para depósito HD;
- 8 - tapa para depósito HD;
- 9 - tubo del aire hacia el depósito HD.

FUNCIONAMIENTO

¡ATENCIÓN! El aerógrafo versión HD funciona con depósito a presión.

Antes de conectar el aerógrafo con el aire comprimido es necesario:

- cerrar la perilla (5);
 - comprobar que el tubo (9) esté correctamente conectado en los racores del regulador (4) y de la tapa (8);
 - cargar el depósito (7) con el producto a pulverizar;
 - enroscar con fuerza la tapa (8) sobre la copa (7);
- Después de conectar el aire comprimido en la entrada de aire (1), actuar de la siguiente manera:
- A- abrir lentamente la perilla (5) para colocar el depósito a presión; cuanto mayor es la viscosidad del producto, mayor debe ser la presión en el interior del depósito;
 - B- regular la presión del aire de pulverización a 2.5-3.0 bar (36-43 psi).



PROCEDIMIENTO DE SEGURIDAD PARA LA DESCARGA DE LA PRESIÓN DEL DEPÓSITO

El siguiente procedimiento siempre se debe llevar a cabo antes de las operaciones de desmontaje, limpieza del aerógrafo y carga del producto:

- 1 - comprobar que se haya **desconectado** el aerógrafo del sistema de alimentación de aire comprimido
- 2 - cerrar el grifo (5)
- 3 - dirigir la boquilla del aerógrafo hacia un contenedor metálico conectado eléctricamente a tierra
- 4 - tirar de la palanca para hacer salir el producto en sobrepresión hasta que cese el chorro de pintura; entonces, es posible desenroscar la tapa (8) en condiciones de seguridad.