BOSSAUTO INNOVA, S.A.
Pol. Ind. Valldoriolf C/ Thomas Edison 16,
08430 La Roca del Vallés. Barcelona
t: +34 938 604 923 / f: +34 938 712 336
info@bossauto.com / **www.bossauto.com**

FICHE TÉCNIQUE

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT

NOM DU PRODUIT FIBERPLAST Fibre de verre 2 kg
RÉFERENCE 070008

2. DESCRIPTION

La fibre de verre FIBERPLAST est un mastic en polyester renforcé avec fibre de verre pour augmenter la résistance. Idéale pour réparer les pièces en polyester et les zones métalliques oxydées. La taille des particules de fibre permet une application facile.

3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Nature :	Polyester insaturé
Couleur :	Gris-vert
Poids spécifique	1.7Kg/l a 20ºC
VOC	Valeur EU limite : Catégorie B/b 250 g/l Ce produit contienne mac. 0 g/l
Ratio de mélange	Fibre de verre + catalyseur 100 : 2 poids
Dilution	-
Séchage	Ponçage après 20 minutes, température 20ºC
	Ponçage après 10 minutes, température 60ºC
Vie utile à 20ºC	4-5 minutes avec durcisseur P
Durcisseur	Durcisseur PBO

4. PRODUITS AUXILIARES

Durcisseur PBO.

5. SURFACES SUR LESQUELLES IL PEUT ÊTRE APPLIQUE

Il peut s'appliquer sur les tôles d'acier et polyester.
Au cas où il y aurait besoin d'une protection maximale appliquer sur une impression époxy.
Ne pas appliquer sur des finitions thermoplastiques et Wash Primers.

BOSSAUTO INNOVA, S.A.
Pol. Ind. Valldoriolf C/ Thomas Edison 16,
08430 La Roca del Vallés. Barcelona
t: +34 938 604 923 / f: +34 938 712 336
info@bossauto.com / **www.bossauto.com**

6. PREPARATION DE LA SURFACE

1. Identifier la surface
2. Procédé :

PROCESS		Steel	Polyester UP-GFK
	P80	√	√
	P150	√	√
	DA93	√	√

A. Application

	WEIGHT	2 + 100	
10ºC	100:2	8'	30'
20ºC		6'	20'
30ºC		4'	15'

TIME
5 min
DISTANCE
80 cm
TMAX.
80ºC

B. Ponçage

	REVOLUTIONS	
INITIAL	800 rpm	P80
FINAL	ORBIT	
	7 - 5 mm	P150

7. OBSERVATIONS

Éviter un excès de durcisseur. Mélanger parfaitement.
Doit être isolé avec un mastic polyester avant l'application de l'apprêt.
A des températures inférieures à +5ºC les mastics polyester ne durcissent pas.

BOSSAUTO INNOVA, S.A.
Pol. Ind. Valldoriolf C/ Thomas Edison 16,
08430 La Roca del Vallés. Barcelona
t: +34 938 604 923 / f: +34 938 712 336
info@bossauto.com / **www.bossauto.com**

8. ENTRETIEN DE L'EQUIPEMENT

Nettoyer les couteaux avec un solvant de nettoyage avant le durcissement du produit.

9. SÉCURITÉ

Consulter l'étiquette du produit. Pour d'information consulter les fiches de sécurité. Respecter les directives de sécurité et d'hygiène au travail tel que l'élimination des résidus.

10. STOCKAGE

Conserver dans un endroit frais et bien ventilé. La température de travail doit être +10ºC. L'humidité de l'air 80%. Le mastic à base de polyester ne sèche pas à une température inférieure à +10ºC.

11. GARANTIE

Dans l'emballage d'origine sans ouvrir, un an à partir de sa date de fabrication.

12. CONSEILS

Le substrat doit être propre, sec et exempte de graisse.
Poncez la surface légèrement.
Éliminez les anciennes couches et la peinture restant pas sèche.
N'appliquez pas sur des produits thermoplastiques ou acides (Wash Primer).
Mélangez bien le mastic avec le durcisseur.
N'utilisez plus de 3% du durcisseur.
Un dosage insuffisant ou excessif du durcisseur peut provoquer des taches dans la couche finale de peinture.
Nettoyez et dégraissez toute la surface à peindre avec du dégraissant avant de chaque opération.
Enlevez la rouille des endroits défectueux du métal nu et poncez-en sec avec papier abrasif P80/150.
Après le séchage, utilisez papier abrasif P 150/240 pour poncer en sec.
Poncez toute la surface avec papier abrasif P240/360 pour obtenir une finition mate avant d'appliquer le mastic.
En cas de travails de remplissage sur des métaux non ferreux (par exemple, aluminium ou des surfaces en zinc) on peut appliquer une couche primaire avec un apprêt à base époxy pour garantir une adhésion optimale avant d'appliquer le mastic.
Ne pas sur appliquer sans isoler le mastic avec un remplisseur.
Le mastic seulement peut être poncé en sec.

Les informations techniques sont conformes à notre expérience. Nous assurons la qualité du produit ; cependant, les conditions d'usage ne sont pas sous notre control et nous ne pouvons pas assumer aucune responsabilité des résultats obtenus.