

SCHEMA TECNICA

1. IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO

NOME DEL PRODOTTO FIBERPLAST Fibra di vetro 2 kg
CODE 070008

2. DESCRIZIONE

La fibra di vetro FIBERPLAST è un mastice di poliestere rinforzato con fibra di vetro per aumentare la sua resistenza. Appropriato per riparare pezzi in poliestere e zone metalliche ossidate. La dimensione delle particelle di fibra permette una facile applicazione con spatola.

3. CARATTERISTICHE FISICHE

Naturalizza	Poliester insaturato
Colore	Grigio
Peso specifico	1.7 kg/l a 20°C
VOC	EU valore limite. Questo prodotto contiene max.
Catalizzatore	Catalizzatore PBO.
Proporzione di mescola :	Fibra di vetro + catalizzatore P100:2 per peso
Diluzione	-
Seccaggio a 20°C:	Carteggiabile dopo di 20 minuti
Seccaggio a 60°C :	Carteggiabile dopo di 10 minuti
Vita utile:	4-5 minuti con il catalizzatore

4. PRODOTTI AUSSILIARI




Catalizzatore PBO.

5. SUPERFICI SOPRE LE QUALI SI PUO APPLICARE

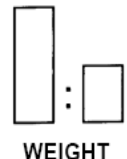
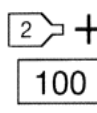

- Po essere applicato sobre lamiera, alluminio, galvanizzato e poliester
- In caso d'essere richiesto applicarlo sopra imprimazione epoxi usare massima protezione
- Non applicare sopra termoplastichi ne anche wash primers

6. PREPARAZIONE DALLA SUPERFICIE




1. Identificare la superficie
2. Processo

PROCESS		Steel	Polyester UP-GFK
	P80	✓	✓
	P150	✓	✓
	DA93	✓	✓

A. Applicazione

	 WEIGHT	 100	
10°C	100:2	8'	30'
20°C		6'	20'
30°C		4'	15'

B. Carteggiatura

	REVOLUTIONS	
INITIAL	800 rpm	P80
FINAL	 ORBIT	
	7 - 5 mm	P150

7. OBSERVATIONI

Evitare eccesso di catalizzatore. Mescolare perfettamente. Isolare prima dalla applicazione dalla finitura.

8. PULIZIA DEI INSTRUMENTI

Pulire le padelle con solvente prima di lasciare indurire il prodotto.

9. SICUREZZA

Consultare l'imballaggio dil prodotto. Per piu informazione consultare la scheda di sicurezza. Rispettare le avvertenze di sicurezza e igiene nel lavoro e anche della eliminazione dei rifiuti.

10. STOCCAGGIO

Mantenere in un posto ben ventilato, La temperatura di lavoro dovrebbe essere al meno di +10°C. La umidità dal aria non dovrebbe essere superiore al 80%. Lo stucco in base poliester non asciuga a meno di +10°C.

11. GARANZIA

Nel imbalaggio originale non aperto tra un anno dopo la fabbricazione.

12. SUGGERIMENTI

A piu tempo tra la carteggiatura e l'applicazione dil fondo migliore finitura
La superficie deve essere pulita, secca e livera di grasa
Carteggiare sotilmente le superfici
Eliminare I residui delle imprimazione e le vernici antiche senza asciugare
Non applicarlo su prodotti termoplastici o acidi (primer). Mescolare bene lo stucco con il catalizzatore. Non utilizzare più del 3% del catalizzatore
Un uso eccessivo o insufficiente del catalizzatore può creare macchie nell'ultima mano di vernice.
Pulire e sgrassare la superficie da verniciare con uno sgrassatore prima di ogni utilizzo.
Rimuovere la ruggine dalle macchie difettose dal metallo esposto e carteggiare a secco con carta vetrata P80 / 150.
Dopo l'asciugatura, carteggiare con carta abrasiva P 150/240 a secco.
Carteggiare l'intera superficie con carta vetrata P240 / 360 asciutta per ottenere una finitura opaca prima di applicare lo stucco.
Quando si utilizza lo stucco su metalli non ferrosi (es. Alluminio o superfici zincate) è possibile applicare un primer con un primer a base epossidica per garantire un'adesione ottimale prima dell'applicazione dello stucco.
Non applicare una seconda mano senza isolare lo stucco di riempimento. Lo stucco solo si può carteggiare a secco.

Le informazioni tecniche sono conformi alla nostra esperienza. Assicuriamo la qualità del prodotto; Tuttavia, se le condizioni d'uso non sono sotto il nostro controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per i risultati ottenuti.