

FICHA TÉCNICA

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

NOMBRE DEL PRODUCTO	Manguera antiestática EPDM azul BOSSAUTO
CÓDIGO	050770 (ø8mm) -050771 (ø10mm)
DISTRIBUIDOR	BOSSAUTO INNOVA, S.A.
DIRECCIÓN	c/ Thomas Edison 16, Apartado de correos 95
POBLACIÓN	08430 La Roca del Vallés (Barcelona)
TEL	902 100 667
FAX	902 363 047
E-MAIL	info@bossauto.com
WEB	www.bossauto.com

2. PROPIEDADES DE USO

Lea atentamente los contenidos relacionados en este documento para garantizar que la manguera, su uso y su almacenamiento estén en línea con la especificación requerida y que tenga la vida útil más prolongada posible con un uso correcto del producto.
Estándares de referencia: GB / T9576-2001, GB / T9577-2001, ISO 8331-1991

Ambiente de trabajo

- **Temperatura ambiente:** una alta temperatura ambiente incrementará la elongación de la manguera de goma, mientras que una temperatura extremadamente baja puede reducir la elasticidad de la manguera.
- **Condiciones atmosféricas:** interiores o exteriores; la alta concentración de ozono en el ambiente exterior y la radiación ultravioleta de la luz del sol acelerarán el envejecimiento de la manguera.
- El contacto con productos nocivos para la goma, incluyendo aceite, benceno, ácido fuerte y productos químicos alcalinos u otros químicos corrosivos pueden dañar prematuramente la manguera.

Medio de transporte

- Asegurar que la manguera utilizada es conveniente para el uso al que se aplica.
- Fluido a canalizar: cada fluido tiene unas propiedades diferentes, por lo que habrá que elegir la manguera correcta y su material; diferenciar por color de la manguera según su coeficiente de presión segura; hay muchos tipos de gases, por ej. aire, oxígeno, dióxido de carbono; gases combustibles (por ej. gas acetileno, LPG y gas metano, etc.); y líquidos: agua, base ácida, aceite, agente de refrigeración y productos químicos especiales; algunos de ellos se pueden usar juntos, pero otros se deben distinguir mientras se usan.
- Medios de transporte de fluidos, parámetros de presión (que soportan presión positiva), velocidad de flujo y cohesión (soportando presión negativa) y velocidad de flujo.
- Parámetros de temperatura y presión de trabajo del fluido canalizado.
- Frecuencia de transporte del fluido.

Instalación y uso

- Evitar pinzamientos y curvaturas extremas durante la instalación de la manguera y su posterior uso.
- Controlar la frecuencia de vibración del sistema.
- Nivel de peligro elevado en caso de daño causado por impacto y abrasión.
- Asegurar el tamaño de las conexiones, las tomas instaladas a la manguera y el método de conexión con la junta combinada.

3. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

A. Contorno

Si la manguera de goma está expuesta a algunos factores en un entorno inadecuado durante el almacenamiento, las propiedades físicas del conjunto de manguera y enchufes cambiarán, lo que privará a la manguera del rendimiento óptimo durante la operación y provocará un envejecimiento más temprano. El almacenamiento en línea con la especificación es capaz de proporcionar una protección óptima para la manguera.

B. Periodo de almacenamiento

El período de almacenamiento de la manguera debe acortarse tanto como sea posible. En caso de prolongar erróneamente el tiempo de almacenamiento, la manguera debe marcarse con el tiempo de almacenamiento y seguir el principio FIFO, comprobándose antes del uso.

El período de almacenamiento máximo recomendado es de 24 meses.

C. Temperatura

Mantenga la temperatura de almacenamiento dentro del rango 0-35°C; la temperatura óptima es de 15°C; La temperatura de almacenamiento no debe exceder 50°C o estar por debajo de -30°C; no debe haber una fluctuación anormal, de lo contrario, puede acelerar el envejecimiento de la manguera.

D. Humedad

La humedad relativa no debe ser más del 65%

E. Iluminación

La manguera debe estar lejos de la luz del sol y de una fuente intensa de luz artificial. Las ventanas del almacén deben tener un sombreado de vidrio oscuro para evitar la iluminación exterior.

F. Ozono

Como el ozono es nocivo para las mangueras de goma, no debe haber equipos que puedan producir ozono en el almacén, por ej. lámparas de vapor de mercurio, equipos de alto voltaje, motores en funcionamiento u otro equipo que pueda causar chispas eléctricas o carga eléctrica.

G. Ambiente

La manguera de goma no debe entrar en contacto con los siguientes materiales: solvente, aceite, base ácida y desinfectante, etc., ni estar expuesto al vapor.

H. Campo electromagnético

No debe haber equipos que puedan producir un campo electromagnético cerca del almacén, ya que la variación y fluctuación del campo electromagnético inducirá la corriente en la unión de metal, que calentará la manguera.

I. Método de apilamiento

Las mangueras de goma deben almacenarse en caso de soportar tensiones excesivas, estirarse o deformarse, y no deben tocar objetos afilados, puntiagudos ni la superficie de objetos corrosivos. La manguera enrollada debe colocarse estirada para un correcto uso. La altura de la pila de rollos de manguera no debe alterar ni deformar las unidades de la base.

4. OPERACIÓN Y MENTENIMIENTO

A. Manipulación

La manguera debe manejarse con cuidado y no debe arrastrarse sobre superficies afiladas y/o rugosas; ni someterse a flexión o aplastamiento, por ej. pisada/ aplastada por un vehículo.

B. Presión

La manguera debe funcionar dentro de la presión de trabajo marcada (incluida la presión de impacto). No debe funcionar fuera de la presión regulada, en ese caso puede provocar una explosión inesperada de la manguera.

C. Temperatura

La temperatura de operación de la manguera, ya sea la temperatura del medio circulante o la temperatura ambiente, no debe quedar fuera del rango regulado por el fabricante o el rango sugerido.

D. Transporte de fluidos

La manguera se debe usar para el transporte de fluido diseñado y dentro del rango de uso. Si tiene alguna pregunta sobre el alcance de la aplicación u otro fluido o propósito fuera del rango de transporte diseñado, consulte a su proveedor y utilícelo según se regula.

E. Ambiente

La manguera no se debe utilizar en un entorno que quede fuera del rango de usos previstos. Los usuarios deben consultar al fabricante si tienen alguna pregunta sobre el entorno aplicable o si encuentran condiciones poco comunes o variables.

F. Radio de curvatura

El radio de curvatura de la manguera en servicio no debe ser menor que el rango regulado o sugerido por el fabricante, ya que de lo contrario puede bloquear el transporte de fluido y dañar la manguera. Cualquier doblez fortuita debe evitarse cerca de la conexión a la toma de aire, de lo contrario puede agravar el deterioro de la manguera y, por lo tanto, provocar un envejecimiento más temprano.

G. Estrés torsional

En general, la manguera no está diseñada para usarse en un estado prolongado de torsión. En cambio, durante el uso su movimiento relativo puede producir una doblez razonable, en lugar de torsión.

H. Esfuerzo de tracción

La manguera permite soportar una tensión de tracción dentro del rango normativo regulado. Fuera de estos parámetros se podría dañar la manguera. Si tiene alguna pregunta sobre la correcta aplicación de la manguera, consulte con su proveedor.

I. Vibración

La vibración puede hacer que la manguera se fatigue y se caliente y, además, ocasione una pérdida de efectividad más temprana de la manguera. En este caso, consulte a su proveedor para obtener soluciones.

J. Asamblea conjunta

Antes del ensamblaje de la manguera, los usuarios deben familiarizarse minuciosamente con la manguera, la unión y la aplicación del método de conexión, o consultar al proveedor de la manguera en caso de surgir alguna duda durante el proceso.

No debe haber un borde afilado en la unión de la manguera. La junta, el enchufe y la dimensión interior/exterior de la manguera deben coincidir entre sí y según las especificaciones, y deben instalarse correctamente. Solo esto puede garantizar un rendimiento del sellado efectivo.

La presión de conexión y la carga de torsión deben controlarse, ya que el exceso de presión puede dañar la manguera y la presión insuficiente puede provocar un aflojamiento. Para que la junta de la manguera se inserte fácilmente en la manguera, se sugiere utilizar agua limpia o un lubricante neutro no corrosivo. Como lubricación puede utilizar agua jabonosa en lugar de sustancias que contienen aceite o solventes.

K. Sellamiento

Después de que las juntas estén ajustadas, se sugiere que el conjunto de la manguera se someta a una prueba hidráulica estática bajo la presión de prueba regulada para verificar la efectividad de la conexión. El punto de conexión no debe soltarse o tener fugas. La presión de prueba generalmente es 1,5 veces la presión de trabajo.

L. Instalación fija

El conjunto de manguera y conexión debe ser sujetado para una fijación firme. La fijación debe evitar el movimiento anormal de la manguera con presión, es decir, la expansión, el cambio de longitud y la torsión, desde el dispositivo de sujeción.

M. Examinación y mantenimiento

La manguera debe examinarse regularmente. Los puntos clave de examen se encuentran en las piezas de conexión de la junta y las piezas de flexión (en caso de envejecimiento puede provocar endurecimiento y grietas). Intensifique las verificaciones si trabaja en un entorno severo, detecta un funcionamiento anormal o las condiciones de trabajo aceleran el envejecimiento de la manguera.

En caso de los siguientes defectos, la manguera debe retirarse de servicio inmediatamente y ser reemplazada por una nueva y calificada.

- Perforación, rotura parcial, rasgado o visualización de la capa reforzada.
- Agrietamiento en la superficie causado por el ozono.
- Deformación local, burbujas en la superficie, expansión anormal bajo presión.

Si se indica en la manguera una fecha de vida útil, debe reemplazarse antes de la fecha, incluso si no hay indicios de envejecimiento.

Se sugiere que la manguera dañada no se vuelva a utilizar pese a que pueda ser reparada.

Las informaciones técnicas son conformes a nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto; sin embargo, no encontrándose las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.