BOSSAUTO INNOVA, S.A.
Pol. Ind. Valldoriolf C/ Thomas Edison 16,
08430 La Roca del Vallés. Barcelona
t: +34 938 604 923 / f: +34 938 712 336
info@bossauto.com / www.bossauto.com

FICHA TÉCNICA

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

NOMBRE DEL PRODUCTO	Fijatornillos media resistencia azul 50 ml
CÓDIGO	080205
DISTRIBUIDOR	BOSSAUTO INNOVA, S.A.
DIRECCIÓN	c/ Thomas Edison 16, Apartado de correos 95
POBLACIÓN	08430 La Roca del Vallés (Barcelona)
TEL	902 100 667
FAX	902 363 047
E-MAIL	info@bossauto.com
WEB	www.bossauto.com

2. DESCRIPCIÓN

El Fija tornillos BOSSAUTO, es un producto de uso general, de media resistencia, anaeróbico. El fija tornillos BOSSAUTO cura en ausencia de aire entre piezas de superficie metálica.

3. APLICACIONES HABITUALES

El Fija Tornillos BOSSAUTO está formulado para bloquear tuercas y tornillos imperiales y métricos, resiste la vibración y los escapes a través de las roscas. El fija tornillos BOSSAUTO puede tolerar el aceite, por tanto pegará un poco, pero los mejores resultados se obtienen en materiales limpios. La naturaleza tixotrópica del producto previene el escape y goteo después del montaje. Se usa habitualmente en el montaje de tornillos y tuercas. Previene la corrosión de las partes montadas.

4. PROPIEDADES DEL PRODUCTO

Tecnología	Cianocrilato
Tipo de química	dimetacrilato
Apariencia	Azul
Gravedad específica	1,04
Viscosidad cps.	10.000-18.000
Valor habitual	14.000
Gama	2.500-4.000
Valor habitual	3.300
Rotura impulso rotativo	12-25
Habitual	19
Prevalece impul. Rotativo	5-15
Habitual	10

BOSSAUTO INNOVA, S.A.
Pol. Ind. Valldoriolf C/ Thomas Edison 16,
08430 La Roca del Vallés. Barcelona
t: +34 938 604 923 / f: +34 938 712 336
info@bossauto.com / www.bossauto.com

5. PROPIEDADES DEL PRODUCTO CURADO

Tiempo de fijación (minutos):	<15
Total curación a 20ºC (horas):	24
Temperatura inflamabilidad (ºC):	>100
Vida del producto a 20ºC (meses):	12
Max. Hueco de llenado (mm):	0,30
Funciona entre temperaturas (ºC):	-50 a 150

Tiempo habitual de curación % de resistencia final
1 hora 60% aprox. Resistencia
24 horas 100% resistencia

6. CARACTERÍSTICAS DE SECADO

6.1. Curación en relación al substrato
La velocidad de curación y la resistencia varían de acuerdo con el substrato. Cuando se usan en un acero maleable y componentes metálicos, los adhesivos anaeróbicos conseguirán la máxima resistencia de forma más rápida que en otros materiales inertes como el acero inoxidable y el cinc dicromático. El activador para anaeróbicos puede usarse para acelerar la velocidad de curación.

6.2. Velocidad de curación en relación a la holgura
El espacio entre los dos materiales a pegar, afecta directamente a la velocidad de curación del adhesivo anaeróbico. El hueco del nexo varía con el tipo de tornillo y el tamaño del perno. Como más grande es el hueco en el acoplamiento de las superficies, más lenta es la curación. El máximo hueco recomendad para el fija tornillo de media resistencia es de 0.30mm.

6.3. Velocidad de curación en relación a la temperatura
Todas las cifras que se relacionan con la velocidad de curación se han hecho a 22ºC. Temperaturas más bajas llevarán consigo una curación más lenta. Calentar las partes montadas acelera el proceso de curación.

7. RESISTENCIA HABITUAL AL MEDIO AMBIENTE

7.1. Resistencia al calor
El fija tornillos BOSSAUTO es apropiado para usarlo a temperaturas por encima de los 150ºC. A los 130ºC la resistencia será aproximadamente del 30% de la resistencia que tiene a los 21ºC.

7.2. Envejecimiento por el calor
El fija tornillos BOSSAUTO mantiene un 90% de máxima resistencia cuando se calienta a 100ºC durante 7 días y entonces se enfría y se prueba a 21ºC.

7.3. Química/resistencia al disolvente
Los anaeróbicos tienen una excelente resistencia química a la mayoría de aceites y disolventes incluso al motor de aceite, gasolina con plomo, líquido de frenos, acetona, etanol, propanol y agua. Los adhesivos anaeróbicos y selladores no se aconsejan para uso en oxígeno puro o líneas de cloro.

8. INFORMACIÓN GENERAL

Para más seguridad en el empleo del producto, consultar la ficha de seguridad.

Los adhesivos anaeróbicos solo curan en ausencia de aire y con elementos metálicos para su activación. Los adhesivos fuera de la junta no curarán y se pueden limpiar con un trapo.
El fija tornillos BOSSAUTO es apropiado para aplicaciones de media resistencia en tuercas y tornillos de rosca gruesa. No es apropiado para ciertos plásticos en los que puede acabar con una fuerte rotura. Algunos químicos anti-corrosión inhiben el sistema de curación de este tipo de anaeróbicos. Se recomienda hacer pruebas para establecer cuando es necesario limpiar las partes.

9. FORMA DE EMPLEO

Asegurarse de que las partes están limpias, secas y libres de aceite y grasa. Aplicar el adhesivo en toda la zona deseada. Montar las partes y dejar secar. Limpiar el exceso de adhesivo fuera de la junta.

El producto habitualmente se aplica a mano con la botella. Se pueden suministrar sistemas de dosificación automática para grandes volúmenes de montaje. Por favor, contacte con su distribuidor de BOSSAUTO para solucionar su problema de dosificación.

10. ALMACENAJE

Guardar en un lugar fresco, fuera del alcance de la luz directa del sol. Refrigerarlo a 5º de la máxima estabilidad del almacenaje.

Los detalles que contienen esta ficha técnica pueden tenerse en cuenta como valores habituales. Los valores están basados en un test actual y están verificados en bases regulares.
Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tienen control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. BOSSAUTO y sus distribuidores declinan cualquier responsabilidad por el uso de la información contenida en esta hoja técnica o por el uso, aplicación o tratamiento del producto descrito en esta hoja técnica. El usuario debería anotar que es peligroso usar el producto de forma inadecuada.
Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía, para comprobar que el producto es idóneo para el uso concreto del usuario.