

FICHE TÉCNIQUE

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE L'ENTREPRISE

NOM DU PRODUIT	Produit pour fixation des vis, résistance moyenne bleu 50 ml
CODE	080205
DISTRIBUTEUR	BOSSAUTO INNOVA, S.A.
ADRESSE	c/ Thomas Edison 16, Apartado de correos 95
VILLE	08430 La Roca del Vallés (Barcelona)
TEL	902 100 667
FAX	902 363 047
E-MAIL	info@bossauto.com
WEB	www.bossauto.com

2. DESCRIPTION

C'est un produit d'anaérobie de composant unique adapté aux pièces métalliques filetées contre le relâchement des chocs et des vibrations. Produit guérit spontanément et rapidement lorsque confiné en absence d'air entre fermer montage des surfaces métalliques avec petit espace remplissent.

Produit pour fixation des vis joint et bloque tous les types de connexions boulonnées. Haute résistance aux vibrations polymérise très vite sur une grande variété de métaux de fer. Moyen de désinstaller.

3. PROPRIETES DU MATERIEL NON POLYMERISE

NATURE	Résine méthacrylique
Apparence	bleu
Viscosité	500 / 800 mPa.s
Densité	1, 6
Point d'éclair	> 100° C

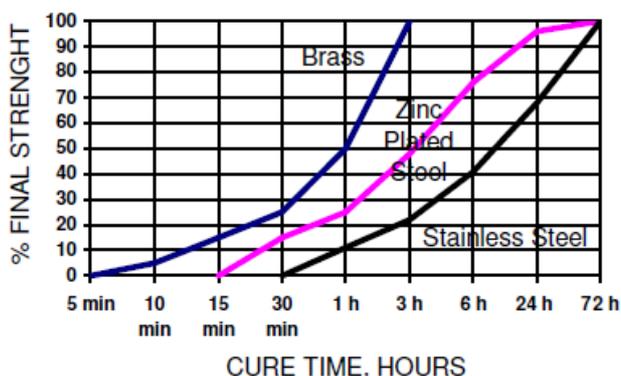
4. INFORMATIONS SUR POLYMERISATION

La vitesse de polymérisation dépend de deux facteurs principaux: le type de matériaux, de la température ambiante.

Le graphique ci-dessous montre la force en fonction du temps sur une sorte de métal. Les différents matériaux ont été testés selon la norme ISO 10964.

La vitesse de polymérisation dépend de la température ambiante. La gamme de température droite de cure est de + 20 ° C à + 25 ° C Basse température de + 5 ° C à + 20 ° C réduit la vitesse de réaction, la température élevée augmente la vitesse.

SPEED OF CURE



5. RÉSTISTANCE ENVIRONNEMENTALE TYPIQUE

Les données suivantes ont été déferées au test effectué à 22 ° C, après 24 heures.

Breakaway torque ISO-10964	N.m	20/30
Prevail torque ISO-10964	N.m	15/25
résistance à la température	°C	-50°C à +150°C
Max Espace remplissent	mm	0.15

6. RÉSISTANCE CHIMIQUE

Test méthode DIN-54454 Breakaway torque % après immersion:

	T °C	100 h	500 h	1000 h
Eau/Glycol	85	90	85	80
Liquide de frein	22	95	90	85
Huile à moteur	125	95	90	90
Acetone	22	100	90	90

7. INFORMATION GENERAL

Pour utiliser ce produit en métal/plastique assemblage, la compatibilité des matériaux doit être testée. Pas recommandé pour une utilisation dans les installations d'oxygène et comme produit d'étanchéité pour les agents de base ou oxydants forts. Pour un rendement optimal des surfaces doivent être propres et exempts de graisse. Appliquez le produit sur la surface entière occupée. Fermer complètement les pièces. Ce produit fonctionne mieux sur les assemblées de l'insérer. Sur une surface métallique difficile utiliser le produit en combinaison avec un activateur. Durée de vie : au moins 12 mois à partir de + 5°C à + 28°C.

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre informatif et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas présumer de la responsabilité pour les résultats n'obtenus par d'autres dont les méthodes nous avons aucun contrôle. C'est la responsabilité de l'utilisateur pour déterminer l'adéquation des caractéristiques du processus de production liés à leurs propres produits et d'adopter de telles précautions pour la protection de la personne contre les risques qui pourraient être impliqués dans la manipulation et l'utilisation.