

## FICHE TÉCNIQUE

### 1. IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE L'ENTREPRISE

<b>NOM DU PRODUIT</b>	Fixation haute résistance vert, 50 ml
<b>CODE</b>	080206
<b>DISTRIBUTEUR</b>	BOSSAUTO INNOVA, S.A.
<b>ADRESSE</b>	c/ Thomas Edison 16, Apartado de correos 95
<b>VILLE</b>	08430 La Roca del Vallés (Barcelona)
<b>TEL</b>	902 100 667
<b>FAX</b>	902 363 047
<b>E-MAIL</b>	<a href="mailto:info@bossauto.com">info@bossauto.com</a>
<b>WEB</b>	<a href="http://www.bossauto.com">www.bossauto.com</a>

### 2. DESCRIPTION

Ce produit est d'un seul composant anaérobie approprié pour des pièces métalliques contre le desserrage des pièces métalliques en chocs ou vibrations. Le produit polymérise spontanément et rapidement en absence d'air entre les surfaces métalliques. Ce produit a une résistance élevée pour pièces uniformes et filetées. Approuvé par BAM pour l'utilisation dans des usines d'oxygène et WRAS pour l'utilisation dans des usines d'eau potable.

### 3. PROPRIÉTÉS DU MATÉRIEL NON DURCI

Classe du matériel :	résine méthacrylate
Couleur:	vert
Viscosité:	1.000/1.500 cPs
Densité:	1,09
Point d'éclair:	>100°C

### 4. INFORMATIONS SUR POLYMÉRISATION

La vitesse de polymérisation dépend de deux facteurs principaux: le type de matériaux, de la température ambiante.

La vitesse de polymérisation dépend de la température ambiante. La gamme de température droite de cure est de + 20 ° C à + 25 ° C Basse température de + 5°C à + 20°C réduit la vitesse de réaction, la température élevée augmente la vitesse.

### 5. PROPRIÉTÉS DU MATÉRIEL NON DURCI

Résultats des essais qu'ont été effectués à 22°C après 24 heures :

Breakaway torque ISO-10964	N.m	45/55
-------------------------------	-----	-------

Prevail torque ISO-10964	N.m	45/50
résistance à la température	°C	-50°C à +150°C
Max Espace remplissent	mm	0.25

## 6. RÉSISTANCE CHIMIQUE

Test méthode DIN-54454 Breakaway torque % après immersion:

	T °C	100 h	500 h	1000 h
Eau/Glycol	85	100	90	90
Liquide de frein	22	100	90	90
Huile à moteur	125	100	90	90
Acetone	22	100	90	90

## 7. INFORMATION GENERAL

Pour utiliser ce produit en métal/plastique assemblage, la compatibilité des matériaux doit être testée. Pas recommandé pour une utilisation dans les installations d'oxygène et comme produit d'étanchéité pour les agents de base ou oxydants forts. Pour un rendement optimal des surfaces doivent être propres et exempts de graisse. Appliquez le produit sur la surface entière occupée. Fermer complètement les pièces. Ce produit fonctionne mieux sur les assemblées de l'insérer. Sur une surface métallique difficile utiliser le produit en combinaison avec un activateur. Durée de vie : au moins 12 mois à partir de + 5°C à + 28°C.

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre informatif et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas présumer de la responsabilité pour les résultats n'obtenus par d'autres dont les méthodes nous avons aucun contrôle. C'est la responsabilité de l'utilisateur pour déterminer l'adéquation des caractéristiques du processus de production liés à leurs propres produits et d'adopter de telles précautions pour la protection de la personne contre les risques qui pourraient être impliqués dans la manipulation et l'utilisation.