

FICHE TÉCNIQUE

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE L'ENTREPRISE

NOM DU PRODUIT	BOSSFILL Mastic polyuréthane
RÉFÉRENCE	080027 (Blanc, 300ml) 080028 (Gris, 300ml) 080029 (Noir, 300ml)
DISTRIBUTEUR	BOSSAUTO INNOVA, S.A.
ADRESSE	c/ Thomas Edison 16, Apartado de correos 95
VILLE	08430 La Roca del Vallés (Barcelona)
TEL	+ 34 93 860 49 23
FAX	+34 93 871 23 36
E-MAIL	info@bossauto.com
WEB	www.bossauto.com

2. DESCRIPTION

BOSSFILL Mastic polyuréthane est un polyuréthane monocomposant basé sur un scellant élastomère qui durcit sous l'effet de l'humidité atmosphérique pour former un joint flexible et robuste avec une très bonne adhérence sur la plupart des matériaux.

3. DOMAINES D'APPLICATION

BOSSFILL Mastic polyuréthane est préconisé pour le collage de différents matériaux dans l'industrie et pour la réalisation de joints d'étanchéité. Il adhère sans primaire sur les supports les plus courants : bois, aluminium anodisé, polyester, béton, verre.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Aspect	Pâteux
Couleur	Blanc, gris, noir
Densité à 20°C	Noir : 1,15 ± 0,05 Autres : 1,18 ± 0,05
Coulure (ISO 7390)	Néant
Température d'application	5 à 35 °C
Temps de formation de peau à 23 °C et 50 % HR	Env. 60 min
Vitesse de réticulation à 23 °C et 50 % HR	4 mm/24 h
Dureté Shore A (méthode interne IT- 20 issue de la norme ISO 868 - 3 secondes)	Env. 45
Résistance à la déchirure (DIN 53515)	Env. 10 N/mm
Résistance à la température	-40 à +90 °C
Résistance aux acides et bases dilués	Moyenne
Résistance aux rayons UV	Bonne
Résistance à l'eau et aux brouillards salins	Excellente

Compatibilité avec les peintures	Aqueuses : oui Solvantées : essai nécessaire
Données spécifiques	Module à 100 % (ISO 37) : env. 0,6 MPa MPa Allongement à la rupture (ISO 37) : > 600 %

5. MODE D'EMPLOI

A. Préparation des supports

Les supports à assembler doivent être plans, secs, sans poussière, ni graisse ou autres polluants qui pourraient nuire au collage. Les nettoyer au besoin avec BOSSFILL Mastic polyuréthane, de la méthyléthylcétone (MEC), de l'acétone ou dégraissant. Vérifier la compatibilité du solvant utilisé avec les substrats. Si nécessaire, appliquer un primaire. Lors de l'utilisation de solvants, éteindre toutes sources d'ignition et suivre les instructions de sécurité et de manipulation données par le fabricant ou le distributeur. Poncer les surfaces métalliques si nécessaire. Les nettoyer après ponçage. Laisser sécher les surfaces après dégraissage. Il est recommandé de décaper le béton avec une brosse métallique.

B. Encollage

Le produit s'applique au moyen d'un pistolet manuel ou pneumatique. Après application, lisser le joint avec de l'eau savonneuse au moyen d'une spatule. Ce produit doit être utilisé dans les 24 heures qui suivent l'ouverture de la protection de la cartouche ou de la poche, sinon le mastic risque de durcir à l'intérieur. Ne pas appliquer le mastic à une température inférieure à 5°C. En cas d'application par temps froid, entreposer les cartouches à 20 °C avant utilisation. Pendant la polymérisation, éviter tout contact avec des polymères MS, PU hybrides ou silicones non polymérisés ainsi qu'avec des alcools ou de l'ammoniaque.

C. Nettoyage

Nettoyer les outils avec EMFINET 683, de la méthyléthylcétone ou de l'acétone quand le mastic n'est pas polymérisé. Après polymérisation, l'abrasion est nécessaire.

6. STOCKAGE ET CONSERVATION

12 mois en emballages d'origine hermétiquement fermés et entre 5 et 25 °C.

7. CONDITIONNEMENT

Cartouches de 300 ml.

8. HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Contient des isocyanates. Consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation.

Les informations techniques sont conformes à notre expérience. Nous assurons la qualité du produit ; cependant, les conditions d'usage ne sont pas sous notre control et nous ne pouvons pas assumer aucune responsabilité des résultats obtenus.