

FICHE TÉCNIQUE

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE L'ENTREPRISE

NOM DU PRODUIT	Panneaux insonorisants Flex
RÉFÉRENCE	100059 (500X500mm, boîte 10 uds.) 100060 (500X250mm, boîte 20 uds.)
DISTRIBUTEUR	BOSSAUTO INNOVA, S.A.
ADRESSE	c/ Thomas Edison 16, Apartado de correos 95
VILLE	08430 La Roca del Vallés (Barcelona)
TEL	+ 34 93 860 49 23
FAX	+34 93 871 23 36
E-MAIL	info@bossauto.com
WEB	www.bossauto.com

2. PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

	Unité	Valeur	Tolérance	Méthode Test
Pois de la Surface	Kg/m ²	3,5	±10%	D45 1012
Épaisseur	Mm	2	±10%	D45 1013
Densité	g/cm ³	1,75	±10%	DIN 52 350
Résistance à la traction	N/cm ²	25	±10%	D41 1099 RENAULT 1099
Tension de la surface	Dyn/cm	50	/	D45 5249

3. PROPRIÉTÉS TÉRMIQUES

	Unité	Valeur	Tolérance	Méthode Test
Contraction	%	<1	/	RENAULT 1139 GME 60307-2
Résistance au froid 200/50/-25°C	°C	No break	No break	PVW 3905
Combustibilité horizontal	mm/min	<75	/	USA FMVSS 302 ISO 3795
Mélange de vérification B2000/20/23°C	°C	25	±10%	D41 1099 RENAULT 1099

4. FINITION DE LA SURFACE

Voie latérale	Black Film Pe
Application du latéral	Transfert adhésive

5. COMPOSITION CHIMIQUE

Oxydation du bitume	%	28	±10%
Plastifiants	%	2	±10%
Charges minérales	%	70	±10%

6. ORDRE DE TRAVAIL

Le produit doit être conservé à température ambiante ou à environ 10°C au minimum ou permettre de le stabiliser avant l'utilisation à la température ambiante pendant plusieurs heures. La manière satisfaisante 18°C auto-adhésive. Cependant, l'adhérence peut être améliorée si le matériau est préchauffé à 30°C. Ne pas essayer de traiter cette matière en dessous de -5 ° C parce que les matériaux deviennent cassants et fragiles.

Les informations techniques sont conformes à notre expérience. Nous assurons la qualité du produit ; cependant, les conditions d'usage ne sont pas sous notre control et nous ne pouvons pas assumer aucune responsabilité des résultats obtenus.