**BOSSAUTO INNOVA, S.A.**
Pol. Ind. Valldoriolf C/ Thomas Edison 16,
08430 La Roca del Vallés. Barcelona
t: +34 938 604 923 / f: +34 938 712 336
info@bossauto.com / www.bossauto.com

# FICHA TÉCNICA

## 1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL PRODUCTO** | Placas insonorizantes Flex |
| **CÓDIGO** | 100150 (500x250 mm (caja 20 uds.)) |
| **DISTRIBUIDOR** | BOSSAUTO INNOVA, S.A. |
| **DIRECCIÓN** | c/ Thomas Edison 16, Apartado de correos 95 |
| **POBLACIÓN** | 08430 La Roca del Vallés (Barcelona) |
| **TEL** | 902 100 667 |
| **FAX** | 902 363 047 |
| **E-MAIL** | info@bossauto.com |
| **WEB** | www.bossauto.com |

## 2. PROPIEDADES MECÁNICAS

| | Unidad | Valor | Tolerancia | Método test |
|---|---|---|---|---|
| Peso de la superficie | $Kg/m^2$ | 3,5 | ±10% | D45 1012 |
| Grosor | Mm | 2 | ±10% | D45 1013 |
| Densidad | $g/cm^3$ | 1,75 | ±10% | DIN 52 350 |
| Resistencia a la tracción | $N/cm^2$ | 25 | ±10% | D41 1099 RENAULT 1099 |
| Tensión de superficie | Dyn/cm | 50 | / | D45 5249 |

## 3. PROPIEDADES TÉRMICAS

| | Unidad | Valor | Tolerancia | Método test |
|---|---|---|---|---|
| Contracción | % | <1 | / | RENAULT 1139<br>GME 60307-2 |
| Resistencia al frío 200/50/-25ºC | ºC | No break | No break | PVW 3905 |
| Combustibilidad horizontal | mm/min | <75 | / | USA FMVSS 302<br>ISO 3795 |
| Mezcla de verificación B2000/20/23ºC | ºC | 25 | ±10% | D41 1099<br>RENAULT 1099 |

## 4. ACABADO DE SUPERFICIE

| | |
|---|---|
| Vista lateral | Black Film Pe |
| Aplicación del lado | Transferencia adhesiva |

**BOSSAUTO INNOVA, S.A.**
Pol. Ind. Valldoriolf C/ Thomas Edison 16,
08430 La Roca del Vallés. Barcelona
t: +34 938 604 923 / f: +34 938 712 336
info@bossauto.com / www.bossauto.com

## 5. COMPOSICIÓN QUÍMICA

| | | | |
|---|---|---|---|
| Oxidación del Betún | % | 28 | ±10% |
| Plastificantes | % | 2 | ±10% |
| Cargas Minerales | % | 70 | ±10% |

## 6. INSTRUCCIÓN DE TRABAJO

El producto debe almacenarse a una temperatura ambiente de unos 10ºC mínimo o permitir que se estabilice antes de su uso a temperatura ambiente durante varias horas. El auto-adhesivo de manera satisfactoria a 18ºC. Sin embargo, la adhesión se puede mejorar si el material es previamente calentado a 30ºC. No trate de manejar este material por debajo de -5ºC, según los materiales se vuelven quebradizos y frágiles.

Las informaciones técnicas son conformes a nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto; sin embargo, no encontrándose las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.