

FICHE TÉCNIQUE

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE L'ENTREPRISE

NOM DU PRODUIT	Panneaux insonorisants
RÉFÉRENCE	100202
DISTRIBUTEUR	BOSSAUTO INNOVA, S.A.
ADRESSE	c/ Thomas Edison 16, Apartado de correos 95
VILLE	08430 La Roca del Vallés (Barcelona)
TEL	+ 34 93 860 49 23
FAX	+34 93 871 23 36
E-MAIL	info@bossauto.com
WEB	www.bossauto.com

2. PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

	Unité	Valeur	Tolérance	Méthode Test
Pois de la Surface	Kg/m ²	3,5	±10%	D45 1012
Épaisseur	Mm	2	±10%	D45 1013
Densité	g/cm ³	1,75	±10%	DIN 52 350
Résistance à la traction	N/cm ²	25	±10%	D41 1099 RENAULT 1099
Tension de la surface	Dyn/cm	50	/	D45 5249

3. PROPRIÉTÉS TÉRMIQUES

	Unité	Valeur	Tolérance	Méthode Test
Contraction	%	<1	/	RENAULT 1139 GME 60307-2
Résistance au froid 200/50/-25°C	°C	No break	No break	PVW 3905
Combustibilité horizontal	mm/min	<75	/	USA FMVSS 302 ISO 3795
Mélange de vérification B2000/20/23°C	°C	25	±10%	D41 1099 RENAULT 1099

4. FINITION DE LA SURFACE

Voie latérale	Black Film Pe
Application du latéral	Transfert adhésive

5. COMPOSITION CHIMIQUE

Oxydation du bitume	%	28	±10%
Plastifiants	%	2	±10%
Charges minérales	%	70	±10%

6. ORDRE DE TRAVAIL

Le produit doit être conservé à température ambiante ou à environ 10°C au minimum ou permettre de le stabiliser avant l'utilisation à la température ambiante pendant plusieurs heures. La manière satisfaisante 18°C auto-adhésive. Cependant, l'adhérence peut être améliorée si le matériau est préchauffé à 30°C. Ne pas essayer de traiter cette matière en dessous de -5 ° C parce que les matériaux deviennent cassants et fragiles.

Les informations techniques sont conformes à notre expérience. Nous assurons la qualité du produit ; cependant, les conditions d'usage ne sont pas sous notre control et nous ne pouvons pas assumer aucune responsabilité des résultats obtenus.