

FICHA TÉCNICA

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

NOMBRE DEL PRODUCTO	Vaso de mezcla reutilizable y calibrado
CÓDIGO	100304 (3800 ml)
DISTRIBUIDOR	BOSSAUTO INNOVA, S.A.
DIRECCIÓN	c/ Thomas Edison 16, Apartado de correos 95
POBLACIÓN	08430 La Roca del Vallés (Barcelona)
TEL	902 100 667
FAX	902 363 047
E-MAIL	info@bossauto.com
WEB	www.bossauto.com

2. DIMENSIONES

- Forma: Redonda Cónica.
- Volumen bajo la tapa: 3800 ml +/- 40ml el volumen indicado es sin espacio en la parte de arriba.
- Volumen lleno hasta arriba: 4000 ml +/- 40ml el volumen indicado es sin espacio en la parte de arriba.
- Diámetro superior externo sin tapa: 199 mm +/- 2mm
- Altura sin tapa: 158,9 mm +/- mm
- Diámetro superior externo con tapa: 199 mm +/- 2mm
- Altura con tapa: 159,8 mm +/- mm
- Diámetro inferior externo: 173,5 mm +/- 2mm

3. SISTEMA DE CIERRE

Sistema de cierre: Cierre despegable.

Protección de cierre: Sí

Tipos de tapa: Tapa estándar, tapa de membrana

4. MANIPULACIÓN

Plástico flexible.

5. MATERIA PRIMA

Opciones de la materia prima: PP

Aprobaciones: Todos los productos cumplen con la Legislación Europea FDA en vigor, relativa a los materiales y artículos destinados a entrar en contacto con los alimentos.

6. ROBUSTEZ

Capacidad de resistencia, lleno: kg (=peso máximo en la base del recipiente).

Las pruebas de resistencia se han realizado con la materia prima estándar como se ha indicado a 23°C durante un período de 2 meses. La capacidad de resistencia depende de muchos factores y los datos anteriores se entienden sólo como una indicación. En consecuencia, los clientes deben realizar pruebas internas para determinar la viabilidad de la resistencia de pie o transporte. En particular, los materiales transparentes son más suaves que el material estándar; por lo tanto, la resistencia se debe considerar cuando se eligen los materiales.

7. PESO

Peso del contenedor/envase: 108 g +/- 6 g

Peso estándar de la tapa: 32 g +/- 3 g

Peso del mango de plástico: 5,5 g +/- 2 g

Peso mango de metal: 17,5 g +/- 3 g

8. RENDIMIENTO

A. Llenado en caliente

85-95° C

El material elegido tiene una muy buena resistencia al calor y el embalaje es adecuado para el llenado en caliente. Notablemente, el embalaje de plástico se convierte en flexible cuando ES sometido a llenado con altas temperaturas, por tanto, se debe tener especial cuidado a la hora de apilar el material inmediatamente después del llenado en caliente.

Después del enfriamiento del producto, el cubo o envase recupera su fuerza original en el pallet.

B. Temperaturas bajas

El material de resina estándar resiste temperaturas por debajo de los -20°C. Los productos transparentes estándar pueden volverse frágiles a temperaturas por debajo de los 0°C.

C. Auto-inflamable

La conformidad del producto con las especificaciones técnicas de esta hoja de datos es una garantía de 12 meses después de la fecha de la prestación objeto de almacenamiento adecuado.

D. Información de calidad

Las desviaciones de las especificaciones del producto en esta hoja de datos de 0.025% o menos (es decir, 25 puntos por cada 100.000) en una base móvil de 12 meses se consideran aceptables en la industria y, por lo tanto, no puede interpretarse como un defecto. Por favor, consulte la venta estándar y términos de entrega en vigor en el momento de la entrega.

9. OTRAS INFORMACIONES DE INTERÉS

Aprobación ONU: No

Especial:

Las informaciones técnicas son conformes a nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto; sin embargo, no encontrándose las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.



BOSSAUTO INNOVA, S.A.
Pol. Ind. Vallcristof C/ Thomas Edison 16,
08430 La Roca del Vallés, Barcelona
t: +34 938 604 923 / f: +34 938 712 336
info@bossauto.com/ www.bossauto.com

